



ERIDIAN



olivini
Prodotti Siderurgici

ERIDIAN SRL, AZIENDA CONTROLLATA DA OLIVINI GIUSEPPE SPA UNIPERSONALE, NASCE NEL 1975 E SI TROVA NEL COMUNE DI FLERO.

OLTRE ALLA COMMERCIALIZZAZIONE DI TUBI GROSSO SPESSORE SALDATI E SENZA SALDATURA E AI TONDI LAMINATI, TORNITI E FORGIATI FINO AL DIAMETRO 1000 MM, ERIDIAN È PRODUTTRICE DI TONDI FORATI.

IL TONDO FORATO VIENE PRODOTTO QUANDO NON ESISTONO TUBI LAMINATI A CALDO DAI TUBIFICI, QUANDO IL QUANTITATIVO NON NE GIUSTIFICA LA PRODUZIONE INDUSTRIALE OPPURE QUANDO IL CLIENTE NECESSITA DI QUALITÀ PARTICOLARI QUALI C₄₀/45/60, 38NiCrMo₃, 38NCD₄, AISI 304 ECC...

ERIDIAN DISPONE DI 3 IMPIANTI DI FORATURA PROFONDA, 5 IMPIANTI DI TORNITURA E 6 SEGATRICI A NASTRO PER IL SERVIZIO DI TAGLIO.

ESEGUIAMO FORATURA IN ASSE PASSANTE E CIECHE.

NOVITÀ 2020 FORATURA SU QUADRI/PARALLELEPIPEDI/SAGOMATI: IN ASSE E FUORI ASSE/TANGENZIALI

TONDI IN ACCIAIO SALDABILE

Lingotti grezzi	Lingotti torniti	Tondi in colata continua grezzi	Tondi in colata continua torniti
∅ 480	∅ 460 - 450 - 440	∅ 220 - ∅ 200 - ∅ 180	∅ 210 - ∅ 200 - ∅ 190
∅ 600	∅ 580 - 570 - 560 - 550	∅ 250 - ∅ 240	∅ 240 - ∅ 230 - ∅ 220
∅ 680	∅ 660 - 650 - 640	∅ 280 - ∅ 270	∅ 270 - ∅ 260 - ∅ 250
∅ 700	∅ 680 - 670	∅ 350 - ∅ 310	∅ 340 - ∅ 330 - ∅ 320 - ∅ 300 - ∅ 290 - ∅ 280
∅ 800	∅ 780 - 770 - 760	∅ 410 - ∅ 370	∅ 400 - ∅ 390 - ∅ 380 - ∅ 370 - ∅ 360 - ∅ 350
		∅ 750 - ∅ 700 - ∅ 600 - ∅ 500	∅ 730 - ∅ 720 - ∅ 710 - ∅ 700 - ∅ 690 - ∅ 680 ∅ 660 - ∅ 590 - ∅ 580 - ∅ 570 - ∅ 560 - ∅ 550 ∅ 490 - ∅ 480 - ∅ 470 - ∅ 440 - ∅ 430 - ∅ 420

Tondi da assali

∅ 170 - 180 - 190

Tondi torniti da assali

∅ 130 - 135 - 140 - 145 - 150 - 155 - 160 - 165

Tondi laminati Fe 510 / C40 / C45 / 38 NiCrMo₃ / 38NCD₄

∅ 40 - 45 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100 - 105 - 110 - 120 - 130 - 135 - 140 - 145 - 150 - 155 - 160 - 165 - 170 - 180 - 190 - 200 - 210 - 220 - 230 - 240 - 250 - 260 - 270 - 280 - 290 - 300 - 310

Tondi forgiato grezzi / torniti

1° Scelta - Fe510 - A105 - C40 / C45 - 38NCD₄ - INOX etc

∅ 300 a ∅ 850

TONDO FORATO - PRODUZIONE PROPRIA

Tondo: LAMINATO, IN COLATA CONTINUA e FORGIATO / FUCINATO.

Finitura Esterna: GREZZO e TORNITO nelle varie qualità di acciaio certificato.

Caratteristiche Impianti Foratura

Lunghezza:	da 650 mm a 6850 mm
Diametro esterno:	da 70 mm a 1000 mm
Foro:	da 20 mm a 450 mm
Peso massimo:	kg 15.000

Impianti di Foratura

Impianto GIANA 1	Fori da mm 60 ÷ mm 250 (di mm 10 in 10)
Impianto GIANA 2	Fori da mm 60 ÷ mm 450 (di mm 10 in 10)
Impianto TACCHI FT45 - 1	Fori da mm 20 ÷ mm 90 (di mm 5 in 5)
Impianto TACCHI FT45 - 2	Fori da mm 100/110/160/165/170 (di mm 10 in 10)

Impianto tacchi in grado di forare su manufatti "quadri/rettangoli" forature passanti /cieche in asse e fuori asse.

Siamo inoltre in grado di eseguire **TORNITURE** su Tondi con: **Diametro massimo:** Ø 1000 / **Lunghezza:** mm 3000 ÷ mm 6500

TUBI PER APPLICAZIONE MECCANICA E STRUTTURALE

Oltre alle forature profonde Eridian srl offre alla sua clientela la disponibilità in magazzino di:

TUBI SALDATI - SENZA SALDATURA LAMINATI A CALDO PER APPLICAZIONI MECCANICHE E STRUTTURALE

Norme corrispondenti: EN 10219-1, EN 10297-1, EN 10210-1

Qualità: E355-S235JR-S275JR-S355JR-S355IOH-S355J2H con CERTIFICATI EN 10204-1 3.1

TUBI SS PER CONDOTTE

Norme corrispondenti: EN 10216 -1-2-4

Qualità: ASTM A106 GrB - AP15L GrB - ASTM A333 Gr6° - P235SGRH1C1 - P235TR1-TR2

Inoltre possiamo fornire **TUBI SS IN ACCIAIO INOX** 304 L - A316 L + 420 E SCHEDULATI

Gamma dimensionale:

Diametri	da 17,1 a 711,2 mm
Spessori	da 2,3 a 100 mm

Servizio di taglio a misura:

N° 6 SEGATRICI A NASTRO Ø 850 mm MAX

TOLL. +/- 0 - 5 mm

Tabella dimensionale, peso/metro e tolleranze a norma EN 10297:2003

Size table, weight/meter and tolerances as per EN 10297:2003

Spessore/Thickness mm

DIAM. EST. MM D.	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2	16,0	17,5	20,0	22,2	25,0
26,9	3,2												
33,7	4,3	4,7	5,1	5,4	5,8								
38,0	4,9	5,4	5,9	6,3	6,9								
42,4	5,6	6,2	6,8	7,3	8,0	8,5	9,2						
44,5	5,9	6,5	7,2	7,7	8,5	9,1	9,9						
48,3	6,5	7,2	8,0	8,6	9,4	10,1	11,0						
51,0	6,9	7,7	8,5	9,2	10,1	10,9	11,9	12,9					
54,0	7,4	8,2	9,1	9,8	10,9	11,7	12,8	13,9					
57,0	7,9	8,7	9,7	10,5	11,6	12,5	13,7	15,0	16,2				
60,3	8,4	9,3	10,3	11,2	12,4	13,4	14,7	16,1	17,5	18,5			
63,5	8,9	9,9	10,9	11,9	13,2	14,2	15,7	17,3	18,7	19,9			
67,0	9,4	10,5	11,6	12,6	14,1	15,2	16,8	18,5	20,1	21,4			
70,0	9,9	11,0	12,2	13,3	14,8	16,0	17,7	19,5	21,3	22,7	24,7		
73,0	10,4	11,5	12,8	13,9	15,5	16,8	18,6	20,6	22,5	24,0	26,1		
76,1	10,8	12,1	13,4	14,6	16,3	17,7	19,6	21,7	23,7	25,3	27,7		
82,5	11,8	13,2	14,7	16,0	17,9	19,4	21,6	23,9	26,2	28,1	30,8	33,0	35,4
88,9	12,8	14,3	16,0	17,4	19,5	21,1	23,6	26,2	28,8	30,8	34,0	36,5	39,4
95,0	13,8	15,4	17,2	18,7	21,0	22,8	25,4	28,3	31,2	33,4	37,0	39,9	43,2
101,6	14,8	16,5	18,5	20,1	22,6	24,6	27,5	30,6	33,8	36,3	40,2	43,5	47,2
108,0	15,8	17,7	19,7	21,5	24,2	26,3	29,4	32,8	36,3	39,1	43,4	47,0	51,2
114,3	16,8	18,8	21,0	22,9	25,7	28,0	31,4	35,1	38,8	41,8	46,5	50,4	55,1
121,0	17,8	19,9	22,3	24,3	27,4	29,8	33,4	37,4	41,4	44,7	49,8	54,1	59,2
127,0	18,8	21,0	23,5	25,7	28,9	31,5	35,3	39,5	43,8	47,3	52,8	57,4	62,9
133,0	19,7	22,0	24,7	27,0	30,3	33,1	37,1	41,6	46,2	49,8	55,7	60,7	66,6
139,7	20,7	23,2	26,0	28,4	32,0	34,9	39,2	43,9	48,8	52,7	59,0	64,3	70,7
146,0	21,7	24,3	27,2	29,8	33,5	36,6	41,2	46,2	51,3	55,5	62,1	67,8	74,6
152,4	22,7	25,4	28,5	31,2	35,1	38,4	43,1	48,4	53,8	58,2	65,3	71,3	78,5
159,0	23,7	26,6	29,8	32,6	36,7	40,1	45,2	50,7	56,4	61,1	68,6	74,9	82,6
165,1	24,7	27,7	31,0	33,9	38,2	41,8	47,0	52,8	58,8	63,7	71,6	78,2	86,4
168,3	25,2	28,2	31,6	34,6	39,0	42,7	48,0	54,0	60,1	65,1	73,1	80,0	88,3
171,0	25,6	28,7	32,2	35,2	39,7	43,4	48,9	54,9	61,2	66,2	74,5	81,5	90,0
177,8	26,6	29,9	33,5	36,7	42,4	45,2	51,0	57,3	63,8	69,2	77,8	85,2	94,2
191,0	28,7	32,2	36,1	39,5	44,6	48,8	55,0	61,9	69,0	74,9	84,3	92,4	102,3
193,7	29,1	32,7	36,1	40,1	45,3	49,6	55,9	62,9	70,1	76,0	85,7	93,9	104,0
203,0	30,6	34,3	38,5	42,1	47,6	52,1	58,7	66,1	73,8	80,1	90,3	99,0	109,7
219,1	33,1	37,1	41,6	45,6	51,6	56,4	63,7	71,8	80,1	87,0	98,2	107,8	119,7

Tolleranze

Spessore $\pm 12,5\%$ or $\pm 0,4\text{mm}^{***}$ $\pm 20\%$ $\pm 15\%$ $\pm 12,5\%$

Diametro esterno Per $D \leq 219,1$ mm il maggiore tra $\pm 1\%$ oppure $\pm 0,5\text{mm}$ Per $D > 219,1$ mm $\pm 1\%$

Rettilineità

Per $D \geq 33,7$ mm la deviazione dalla rettilineità non deve eccedere l'1,5 % dell'intera lunghezza dei tubi

Per $D \leq 33,7$ mm la deviazione dalla rettilineità non è specificata, comunque il tubo deve essere ragionevolmente diritto

Tabella dimensionale, peso/metro e tolleranze a norma EN 10210:2006

Size table, weight/meter and tolerances as per EN 10210:2006

Spessore/Thickness mm

DIAM. EST. MM D.	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2	16,0	17,5	20,0	22,2	25,0
229,0	34,6	38,9	43,6	47,8	54,0	59,1	66,7	75,2	84,0	91,3	103,1	113,2	125,8
244,5	37,0	41,6	46,7	51,1	57,8	63,3	71,5	80,6	90,2	98,0	110,7	121,7	135,3
254,0	38,5	43,2	48,5	53,2	60,2	65,9	74,4	84,0	93,9	102,1	115,4	126,9	141,2
267,0	40,5	45,5	51,1	56,0	63,4	69,4	78,4	88,5	99,0	107,7	121,8	134,0	149,2
273,0	41,4	46,6	52,3	57,3	64,9	71,1	80,3	90,6	101,4	110,3	124,8	137,3	152,9
298,5		51,0	57,3	62,9	71,1	78,0	88,2	99,6	111,5	121,3	137,4	151,3	168,6
305,0		52,2	58,6	64,3	72,7	79,8	90,2	101,8	114,0	124,1	140,6	154,8	172,6
323,9		55,5	62,3	68,4	77,4	84,9	96,0	108,4	121,5	132,2	149,9	165,2	184,3
330,0				69,7	78,9	86,5	97,9	110,6	123,9	134,9	152,9	168,5	188,0
343,0				72,5	82,1	90,1	101,9	115,1	129,0	140,5	159,3	175,6	196,0
355,6				75,3	85,2	93,5	105,8	119,5	134,0	145,9	165,6	182,5	203,8
368,0				77,9	88,3	96,8	109,6	123,9	138,9	151,3	171,6	189,3	211,5
381,0				80,8	91,5	100,4	113,6	128,4	144,0	156,9	178,0	196,4	219,5
394,0				83,6	94,7	103,9	117,6	133,0	149,1	162,5	184,5	203,5	227,5
406,4			78,6	86,3	97,8	107,3	121,4	137,3	154,0	167,8	190,6	210,3	235,1
419,0			81,1	89,0	100,9	110,7	125,3	141,7	159,0	173,3	196,8	217,2	242,9
431,8					104,0	114,1	129,2	146,2	164,1	178,8	203,1	224,2	250,8
445,0					107,3	117,7	133,3	150,9	169,3	184,5	209,6	231,5	258,9
457,2			88,6	97,3	110,3	121,0	137,1	155,1	174,1	189,8	215,6	238,1	266,5
470,0			91,1	100,1	113,4	124,5	141,0	159,6	179,1	195,3	221,9	245,1	274,3
482,6						127,9	144,9	164,0	184,1	200,7	228,2	252,0	282,1
508,0				108,3	122,8	134,8	152,7	172,9	194,1	211,7	240,7	266,0	297,8
521,0				111,2	126,0	138,3	156,7	177,5	199,3	217,3	247,1	273,1	305,8
530,0						140,8	159,5	180,6	202,8	221,2	251,5	278,0	311,3
559,0					135,4	148,7	168,5	190,8	214,2	233,7	265,8	293,9	329,2
570,0								194,6	218,6	238,4	271,3	299,9	336,0
584,2							176,2	199,6	224,2	244,6	278,3	307,7	344,7
610,0					148,0	162,5	184,2	208,6	234,4	255,7	291,0	321,8	360,7
622,0								212,8	239,1	260,9	296,9	328,4	368,1
635,0							191,9	217,4	244,2	266,5	303,3	335,5	376,1
660,4					160,4	176,2	199,7	226,3	254,3	277,4	315,8	349,4	391,7
711,2						189,9	215,4	244,1	274,3	299,4	340,9	377,2	423,0

Tolleranze

Spessore $\pm 12,5\%$ or $\pm 0,4\text{mm}^{***}$ $\pm 20\%$ $\pm 15\%$ $\pm 12,5\%$

Diametro esterno Per $D \leq 219,1$ mm il maggiore tra $\pm 1\%$ oppure $\pm 0,5\text{mm}$ Per $D > 219,1$ mm $\pm 1\%$

Rettilineità

Per $D \geq 33,7$ mm la deviazione dalla rettilineità non deve eccedere l'1,5% dell'intera lunghezza dei tubi

Per $D \leq 33,7$ mm la deviazione dalla rettilineità non è specificata, comunque il tubo deve essere ragionevolmente diritto

28,0	30,0	35,0	40,0	45,0	50,0	55,0	60,0	65,0	70,0	75,0	80,0	85,0	90,0	100,0
138,8	147,2	167,4	186,4	204,2	220,7	236,0	250,1	262,9	274,5					
149,5	158,7	180,8	201,7	221,4	239,8	257,0	273,0	287,7	301,2					
156,0	165,7	189,0	211,1	231,9	251,5	269,9	287,0	302,9	317,6					
165,0	175,3	200,2	223,9	246,4	267,6	287,5	306,3	323,8	340,1	355,1				
169,2	179,8	205,4	229,8	253,0	275,0	295,7	315,2	333,4	354,4	366,2	380,8	394,1		
186,8	198,6	227,4	255,0	281,3	306,4	330,3	352,9	374,3	394,4	413,4	431,1	447,5		
191,3	203,4	233,0	261,4	288,5	314,4	339,1	362,5	384,7	405,7	425,4	443,9	461,1	477,2	
204,3	217,4	249,3	280,0	309,5	337,7	364,7	390,5	415,0	438,3	460,3	481,2	500,8	519,1	552,1
208,5	221,9	254,6	286,1	316,3	345,2	373,0	399,5	424,8	448,8	471,6	493,2	513,5	532,7	567,2
217,5	231,6	265,8	298,9	330,7	361,3	390,6	418,7	445,6	471,3	495,7	518,8	540,8	561,5	599,2
226,2	240,9	276,7	311,3	344,7	376,8	407,7	437,4	465,8	493,0	519,0	543,7	567,2	589,5	630,3
234,8	250,1	287,4	323,5	358,4	392,1	424,5	455,7	485,7	514,4	541,9	568,2	593,2	617,0	660,9
243,7	259,7	298,6	336,4	372,9	408,1	442,2	475,0	506,5	536,8	565,9	593,8	620,4	645,8	692,9
252,7	269,3	309,9	349,2	387,3	424,2	459,8	494,2	527,4	559,3	590,0	619,5	647,7	674,7	725,0
261,3	278,5	320,6	361,4	401,0	439,4	476,6	512,5	547,2	580,7	612,9	643,9	673,7	702,2	755,6
270,0	287,8	331,4	373,8	415,0	455,0	493,7	531,2	567,4	602,4	636,2	668,8	700,1	730,2	786,7
278,8	297,3	342,5	386,5	429,2	470,8	511,1	550,1	587,9	624,5	659,9	694,0	726,9	758,6	818,2
287,9	307,0	353,9	399,5	443,9	487,0	529,0	569,6	609,1	647,3	684,3	720,1	754,6	787,9	850,8
296,4	316,0	364,4	411,5	457,4	502,1	545,5	587,7	628,7	668,4	706,9	744,1	780,2	815,0	880,9
305,2	325,5	375,4	424,2	471,6	517,9	562,9	606,6	649,2	690,5	730,6	769,4	807,0	843,4	912,4
313,9	334,8	386,3	436,6	485,6	533,4	580,0	625,3	669,4	712,2	753,9	794,2	833,4	871,3	943,5
331,4	353,6	408,2	461,6	513,8	564,7	614,4	662,9	710,1	756,1	800,8	844,4	886,7	927,7	1006,1
340,4	363,2	419,5	474,5	528,2	580,7	632,0	682,1	730,9	778,5	824,9	870,0	913,9	956,6	1038,2
346,6	369,9	427,2	483,3	538,2	591,8	644,2	695,4	745,3	794,1	841,5	887,8	932,8	976,5	1060,4
366,6	391,4	452,3	511,9	570,4	627,6	683,6	738,3	791,8	844,1	895,2	945,0	993,6	1040,9	1131,9
374,2	399,5	461,8	522,8	582,6	641,2	698,5	755,6	809,5	863,1	915,5	966,7	1016,6	1065,3	1159,0
384,0	410,0	474,0	536,8	598,4	658,7	717,8	775,6	832,2	887,6	941,8	994,7	1046,4	1096,8	1194,0
401,9	429,1	496,3	562,2	627,0	690,5	752,7	813,8	873,6	932,1	989,5	1045,6	1100,5	1154,1	1257,7
410,1	438,0	506,6	574,1	640,3	705,3	769,0	831,5	892,8	952,9	1011,7	1069,3	1125,6	1180,7	1287,3
419,1	447,6	517,9	586,9	654,7	721,3	786,7	850,8	913,7	975,3	1035,7	1094,9	1152,9	1209,6	1319,3
436,7	466,4	539,8	612,0	682,9	752,6	821,1	888,4	954,4	1019,1	1082,7	1145,0	1206,1	1265,9	1381,9
471,7	504,0	583,6	662,1	739,3	815,3	890,0	963,5	1035,8	1106,8	1176,7	1245,2	1312,6	1378,7	1507,2

Tolerances

(*** il maggiore tra $\pm 12,5\%$ or $\pm 0,4\text{mm}$ / the greater between $\pm 12,5\%$ or $\pm 0,4\text{mm}$)

Outside diameter

For $D \leq 219,1$ mm the greater between $\pm 1\%$ oppure $\pm 0,5\text{mm}$ - For $D > 219,1$ mm $\pm 1\%$

Straightness

For $D \leq 33,7$ mm deviation from straightness shall not exceed 1,5 % For $D > 33,7$ mm deviation from straightness is not specified, however tubes should be reasonably straight

Tabella dimensionale, peso/metro e tolleranze a norma EN 10210:2006

Size table, weight/meter and tolerances as per EN 10210:2006

Spessore/Thickness mm

DIAM. EST. MM D.	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2	16,0	17,5	20,0	22,2	25,0
26,9	3,2												
33,7	4,3	4,7	5,1	5,4	5,8								
38,0	4,9	5,4	5,9	6,3	6,9								
42,4	5,6	6,2	6,8	7,3	8,0	8,5	9,2						
44,5	5,9	6,5	7,2	7,7	8,5	9,1	9,9						
48,3	6,5	7,2	8,0	8,6	9,4	10,1	11,0						
51,0	6,9	7,7	8,5	9,2	10,1	10,9	11,9	12,9					
54,0	7,4	8,2	9,1	9,8	10,9	11,7	12,8	13,9					
57,0	7,9	8,7	9,7	10,5	11,6	12,5	13,7	15,0	16,2				
60,3	8,4	9,3	10,3	11,2	12,4	13,4	14,7	16,1	17,5	18,5			
63,5	8,9	9,9	10,9	11,9	13,2	14,2	15,7	17,3	18,7	19,9			
67,0	9,4	10,5	11,6	12,6	14,1	15,2	16,8	18,5	20,1	21,4			
70,0	9,9	11,0	12,2	13,3	14,8	16,0	17,7	19,5	21,3	22,7	24,7		
73,0	10,4	11,5	12,8	13,9	15,5	16,8	18,6	20,6	22,5	24,0	26,1		
76,1	10,8	12,1	13,4	14,6	16,3	17,7	19,6	21,7	23,7	25,3	27,7		
82,5	11,8	13,2	14,7	16,0	17,9	19,4	21,6	23,9	26,2	28,1	30,8	33,0	35,4
88,9	12,8	14,3	16,0	17,4	19,5	21,1	23,6	26,2	28,8	30,8	34,0	36,5	39,4
95,0	13,8	15,4	17,2	18,7	21,0	22,8	25,4	28,3	31,2	33,4	37,0	39,9	43,2
101,6	14,8	16,5	18,5	20,1	22,6	24,6	27,5	30,6	33,8	36,3	40,2	43,5	47,2
108,0	15,8	17,7	19,7	21,5	24,2	26,3	29,4	32,8	36,3	39,1	43,4	47,0	51,2
114,3	16,8	18,8	21,0	22,9	25,7	28,0	31,4	35,1	38,8	41,8	46,5	50,4	55,1
121,0	17,8	19,9	22,3	24,3	27,4	29,8	33,4	37,4	41,4	44,7	49,8	54,1	59,2
127,0	18,8	21,0	23,5	25,7	28,9	31,5	35,3	39,5	43,8	47,3	52,8	57,4	62,9
133,0	19,7	22,0	24,7	27,0	30,3	33,1	37,1	41,6	46,2	49,8	55,7	60,7	66,6
139,7	20,7	23,2	26,0	28,4	32,0	34,9	39,2	43,9	48,8	52,7	59,0	64,3	70,7
146,0	21,7	24,3	27,2	29,8	33,5	36,6	41,2	46,2	51,3	55,5	62,1	67,8	74,6
152,4	22,7	25,4	28,5	31,2	35,1	38,4	43,1	48,4	53,8	58,2	65,3	71,3	78,5
159,0	23,7	26,6	29,8	32,6	36,7	40,1	45,2	50,7	56,4	61,1	68,6	74,9	82,6
165,1	24,7	27,7	31,0	33,9	38,2	41,8	47,0	52,8	58,8	63,7	71,6	78,2	86,4
168,3	25,2	28,2	31,6	34,6	39,0	42,7	48,0	54,0	60,1	65,1	73,1	80,0	88,3
171,0	25,6	28,7	32,2	35,2	39,7	43,4	48,9	54,9	61,2	66,2	74,5	81,5	90,0
177,8	26,6	29,9	33,5	36,7	42,4	45,2	51,0	57,3	63,8	69,2	77,8	85,2	94,2
191,0	28,7	32,2	36,1	39,5	44,6	48,8	55,0	61,9	69,0	74,9	84,3	92,4	102,3
193,7	29,1	32,7	36,1	40,1	45,3	49,6	55,9	62,9	70,1	76,0	85,7	93,9	104,0
203,0	30,6	34,3	38,5	42,1	47,6	52,1	58,7	66,1	73,8	80,1	90,3	99,0	109,7
219,1	33,1	37,1	41,6	45,6	51,6	56,4	63,7	71,8	80,1	87,0	98,2	107,8	119,7

Tolleranze

Spessore

-10%^{a-b}

- a) Lo scostamento positivo è limitato dalla tolleranza positiva sulla massa pari all'8%
 b) Possono riscontrarsi spessori minori del 10% ma non minori del 12,5% dello spessore nominale, nelle zone di raccordo graduale, su non più del 25% del perimetro

Diametro esterno $\pm 1\%$, con un minimo di $\pm 0,5$ mm e un massimo di ± 10 mm

Rettilineità 0,2% sulla lunghezza totale e 3 mm su 1 metro di lunghezza

Tabella dimensionale, peso/metro e tolleranze a norma EN 10210:2006

Size table, weight/meter and tolerances as per EN 10210:2006

Spessore/Thickness mm

DIAM. EST. MM D.	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2	16,0	17,5	20,0	22,2	25,0
229,0	34,6	38,9	43,6	47,8	54,0	59,1	66,7	75,2	84,0	91,3	103,1	113,2	125,8
244,5	37,0	41,6	46,7	51,1	57,8	63,3	71,5	80,6	90,2	98,0	110,7	121,7	135,3
254,0	38,5	43,2	48,5	53,2	60,2	65,9	74,4	84,0	93,9	102,1	115,4	126,9	141,2
267,0	40,5	45,5	51,1	56,0	63,4	69,4	78,4	88,5	99,0	107,7	121,8	134,0	149,2
273,0	41,4	46,6	52,3	57,3	64,9	71,1	80,3	90,6	101,4	110,3	124,8	137,3	152,9
298,5		51,0	57,3	62,9	71,1	78,0	88,2	99,6	111,5	121,3	137,4	151,3	168,6
305,0		52,2	58,6	64,3	72,7	79,8	90,2	101,8	114,0	124,1	140,6	154,8	172,6
323,9		55,5	62,3	68,4	77,4	84,9	96,0	108,4	121,5	132,2	149,9	165,2	184,3
330,0				69,7	78,9	86,5	97,9	110,6	123,9	134,9	152,9	168,5	188,0
343,0				72,5	82,1	90,1	101,9	115,1	129,0	140,5	159,3	175,6	196,0
355,6				75,3	85,2	93,5	105,8	119,5	134,0	145,9	165,6	182,5	203,8
368,0				77,9	88,3	96,8	109,6	123,9	138,9	151,3	171,6	189,3	211,5
381,0				80,8	91,5	100,4	113,6	128,4	144,0	156,9	178,0	196,4	219,5
394,0				83,6	94,7	103,9	117,6	133,0	149,1	162,5	184,5	203,5	227,5
406,4			78,6	86,3	97,8	107,3	121,4	137,3	154,0	167,8	190,6	210,3	235,1
419,0			81,1	89,0	100,9	110,7	125,3	141,7	159,0	173,3	196,8	217,2	242,9
431,8					104,0	114,1	129,2	146,2	164,1	178,8	203,1	224,2	250,8
445,0					107,3	117,7	133,3	150,9	169,3	184,5	209,6	231,5	258,9
457,2			88,6	97,3	110,3	121,0	137,1	155,1	174,1	189,8	215,6	238,1	266,5
470,0			91,1	100,1	113,4	124,5	141,0	159,6	179,1	195,3	221,9	245,1	274,3
482,6						127,9	144,9	164,0	184,1	200,7	228,2	252,0	282,1
508,0				108,3	122,8	134,8	152,7	172,9	194,1	211,7	240,7	266,0	297,8
521,0				111,2	126,0	138,3	156,7	177,5	199,3	217,3	247,1	273,1	305,8
530,0						140,8	159,5	180,6	202,8	221,2	251,5	278,0	311,3
559,0					135,4	148,7	168,5	190,8	214,2	233,7	265,8	293,9	329,2
570,0								194,6	218,6	238,4	271,3	299,9	336,0
584,2							176,2	199,6	224,2	244,6	278,3	307,7	344,7
610,0					148,0	162,5	184,2	208,6	234,4	255,7	291,0	321,8	360,7
622,0								212,8	239,1	260,9	296,9	328,4	368,1
635,0							191,9	217,4	244,2	266,5	303,3	335,5	376,1
660,4					160,4	176,2	199,7	226,3	254,3	277,4	315,8	349,4	391,7
711,2						189,9	215,4	244,1	274,3	299,4	340,9	377,2	423,0

Tolleranze

Spessore

-10%^{a-b}

- a) Lo scostamento positivo è limitato dalla tolleranza positiva sulla massa pari all'8%
 b) Possono riscontrarsi spessori minori del 10% ma non minori del 12,5% dello spessore nominale, nelle zone di raccordo graduale, su non più del 25% del perimetro

Diametro esterno $\pm 1\%$, con un minimo di $\pm 0,5$ mm e un massimo di ± 10 mm

Rettilineità 0,2% sulla lunghezza totale e 3 mm su 1 metro di lunghezza

