





ACCIAIO INOX



ACCIAIO
INOX

ACCIAIO INOSSIDABILE

ANALISI INDICATIVA %

ASTM (U.S.A.)	EURONORM 10088-1	TIPO DI STRUTTURA	C	SI	Mn	P	S	N	CR	CU	MO	NB	NI	TI
ALSI	NR								MAX					
301	1.4310	austenitica	0,05 a 0,15	2	2	0,045	0,015	0,11	18,0 a 19,0	•	≤0,8	•	6,0 a 9,5	•
303	1.4305	austenitica	0,1	1	2	0,045	0,15 a 0,35	0,11	17,0 a 19,0	1	•	•	8,0 a 10,0	•
304	1.4301	austenitica	1,07	1	2	0,045	0,015	0,11	17,0 a 19,5	•	•	•	8,0 a 10,5	•
304L	1.4306	austenitica	0,03	1	2	0,045	0,015	0,11	18,0 a 20,0	•	•	•	10,0 a 12,0	•
309	1.4828	austenitica	0,15	1	2	0,045	0,015	0,11	22,0 a 24,0	•	•	•	12,0 a 14,0	•
310	1.4845	austenitica	0,10	1,5	2	0,045	0,015	0,11	24,0 a 26,0	•	•	•	19,0 a 22,0	•
316	1.4401	austenitica	0,07	1	2	0,045	0,015	0,11	16,5 a 18,5	•	2,0 a 2,5	•	10,0 a 13,0	•
316L	1.4404	austenitica	0,03	1	2	0,045	0,015	0,11	16,5 a 18,5	•	2,0 a 2,5	•	10,0 a 13,0	•
316T	1.4571	austenitica	0,08	1	2	0,045	0,015	*	16,5 a 18,5	•	2,0 a 2,5	•	10,5 a 13,5	5xC a 0,70
321	1.4541	austenitica	0,08	1	2	0,045	0,015	*	17,0 a 19,0	•	•	10xC a 1,00	9,0 a 12,0	5xC a 0,70
347	1.4550	austenitica	0,08	1	2	0,045	0,015	*	17,0 a 19,0	•	•	10xC a 1,00	9,0 a 12,0	•
410	1.4006	martensitica	0,08 a 0,15	1	1,50	0,040	0,015	*	11,5 a 13,5	•	•	•	0,75	•
416	*	martensitica	0,08 a 0,15	1	1,50	0,040	0,030	*	11,5 a 13,5	•	•	•	0,75	•
430	1.4016	ferritico	0,04 a 0,08	1	1	0,040	0,015	*	16,0 a 18,0	•	•	•	•	•

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE

ASTM (U.S.A.)	EURO NORM 10088-1	PESO SPECI- FICO	COEFF. DI CONDUCIBILITÀ TERMICA	COEFF. DI DILATAZIONE TERMICA (X10 ⁻⁶ K ⁻¹)			CARICO DI ROTTURA	CARICO DI SNERVAMENTO	ALLUNGAM. A ROTTURA	DUREZZA	TEMPERATURE MASSIME DI SERVIZIO IN ARIA	
AISI	NR.	G/CM ³	CAI/CM °CS	100°	300°	500°	(KG/MM ²) R	(KG/MM ²) RP (02) MIN	% A	HRB MAX	CONTI- NUO °C	INTERMIT- TENTE °C
301	1.4310	8,06	0,039	16,92	17,10	18,18	da 60 a 75	22	45	92	900	840
303	1.4305	8,06	0,039	17,30	17,80	18,40	da 50 a 75	22	40	90	898	788
304	1.4301	8,06	0,039	17,30	17,80	18,40	da 55 a 70	20	45	88	925	870
304L	1.4306	8,06	0,039	17,30	17,80	18,40	da 53 a 68	18	45	88	925	870
309	1.4828	8,06	0,037	14,90	16,70	17,30	da 55 a 70	23	40	95	1095	980
310	1.4845	8,06	0,034	14,90	16,20	16,90	da 55 a 70	23	40	95	1150	1035
316	1.4401	8,06	0,039	16,02	16,20	17,46	da 55 a 70	21	40	95	925	870
316L	1.4404	8,06	0,039	6,02	16,20	17,46	da 53 a 68	20	40	95	925	870
3016Ti	1.4571	8,06	0,039	16,50	18,00	19,00	da 50 a 75	25	40	85	925	870
321	1.4541	8,06	0,038	16,74	17,10	18,54	da 55 a 70	21	40	88	925	870
347	1.4550	8,06	0,038	16,74	17,10	18,54	da 55 a 70	21	40	88	925	870
410	1.4006	7,78	0,059	9,90	10,08	11,52	da 70 a 90	50	14	97	705	815
416	*	7,78	0,059	9,90	10,08	11,52	da 70 a 90	50	14	97	675	760
420	1.4021	7,78	0,059	10,20	10,08	11,70	da 75 a 95	55	13	97	620	735
430	1.4016	7,78	0,062	10,44	10,98	11,34	da 40 a 60	26	22	88	815	870

Corrispondenze indicative tra acciai di normativa unificata - italiana ed estera

ASTM (U.S.A.)	EURO NORM 10088-1	TIPO DI STRUTTURA	AFNOR	BSI	DIN	SIS	UNI
AISI	NR.		FRANCIA	GB	(R.F.T.) UN.	SVEZIA	ITALIA
301	1.4310	austenitica	Z 12 CN 17-07	301S21	1.4310	23 31	X 12 CrNi 1707
303	1.4305	austenitica	Z 10 CNF 18-09	303S21	1.4305	23 46	X 10 CrNiS 1809
304	1.4301	austenitica	Z 6 CN 18-09	304S15	1.4301	23 32	X 5 CrNi 1810
				304S17	1.4303		
304L	1.4306	austenitica	Z 2 CN 18-10	304S11	1.4306	23 52	X 2 CrNi 1811
309	1.4828	austenitica	Z 15 CN 24-13	309S24	1.4828	•	X 16 CrNi 2814
310	1.4845	austenitica		310S24	1.4845	•	X 22 CrNi 2520
316	1.4401	austenitica	Z 6 CN 17-11	316S31	1.4401	23 47	X 5 CrNiMo 1712
316L	1.4404	austenitica	Z 2 CND 17-12	316S11	1.4404	23 48	X 2 CrNiMo 1712
316Ti	1.4571	austenitica	Z 6 CNDT 17-12	320S31	1.4571	23 50	X 6 CrNiMo 1712
321	1.4541	austenitica	Z 6 CNT 18-10	321S31	1.4541	23 37	X 6 CrNiTi 1811
					1.4878		
347	1.4550	austenitica	Z 6 CNNb 18-10	347S31	1.4550	23 38	X 6 CrNiNb 1811
410	1.4006	martensitica	Z 10 C 13	410S21	1.4000	23 02	X 12 Cr 13
			Z 12 C 13		1.4006		
						1.4024	
416	•	martensitica	Z 12 CF 13	416S21	•	23 80	X 12 CrS 13
420	1.4021	martensitica	Z 20 C 13	420S29	1.4021	23 03	X 20 Cr 13
				420S37			
430	1.4016	ferritica	Z 8 C 17	430S17	1.4016	23 20	X 8 Cr 17



ACCIAIO
INOX

ACCIAIO INOSSIDABILE

Proprietà e impieghi delle varie leghe

MARCA	PROPRIETÀ E IMPIEGHI	MARCA	PROPRIETÀ E IMPIEGHI
UNI X 12 CR NI 1707 AISI 301	Acciaio ad elevate caratteristiche meccaniche allo stato incrudito con buona resistenza alla corrosione in atmosfera naturale e facilmente saldabile. Prodotto di norma sotto forma di nastri e lamiere.	UNI X 12 CR 13 AISI 403	Acciaio elaborato in modo particolarmente curato per renderlo atto alla costruzione di palette per turbine a vapore (che possono lavorare fino 600 °C). Da mettere in opera sempre allo stato bonificato.
UNI X 10 CR NI 1809 AISI 302	Acciaio di notevole resistenza alla corrosione, buona lavorabilità a freddo e ottima lucidabilità. E' prodotto di norma in nastri e lamiere per la fabbricazione di elementi decorativi, utensili da cucina, rivestimenti di banchi bar e vetrine frigorifere. Facilmente saldabile. Se ne consiglia la solubilizzazione dopo saldatura.	UNI X 12 CR 13 AISI 410	Acciaio resistente alla corrosione da agenti atmosferici, da soluzioni debolmente alcaline e da soluzioni diluite di acidi organici. Viene impiegato per parti di macchine sollecitate alla corrosione ed al calore fino a 650 °C. Si utilizza sempre allo stato bonificato, possibilmente lucidandone le superfici.
UNI X 10 CR NI 1809 AISI 303	La sua particolare analisi lo rende idoneo all'impiego su macchine automatiche. Utilizzato nella produzione di serie di viterie, bulloni, raccorderie ecc.	UNI X 12 CR 13 AISI 416	Acciaio con caratteristiche simili all'AISI 410, ma particolarmente atto alla lavorazione su macchine automatiche ad alta velocità grazie alla presenza di zolfo. La minore resistenza alla corrosione dovuta allo zolfo è in parte attenuata dalla contemporanea aggiunta di Molibdeno. Usare sempre allo stato bonificato.
UNI X 5 CR NI 1819 AISI 304	Nota come 18-10. Buona resistenza alla corrosione. Impieghi di carattere generale: industria, chimica alimentare, farmaceutica, cartaria.	UNI X 20 CR 13 AISI 420 A	Acciaio con buona resistenza alla corrosione da acque dolci e vapore. Ha caratteristiche di resistenza meccanica superiori a quelle dell'AISI 410 unite, però, ad una minore tenacità. Usato sovente per allestire palette per turbine a vapore sempre allo stato bonificato.
UNI X 2 CR NI 1811 AISI 304 L	Acciaio della serie 18-10 a bassissimo Carbonio. Ha ottima resistenza alla corrosione intercristallina che si mantiene dopo saldatura senza necessità di trattamento di solubilizzazione. Ideale nelle costruzioni saldate, ha buone caratteristiche di imbutibilità ed è facilmente lucidabile. Viene impiegato nell'industria chimica, alimentare, tessile e cartaria, soprattutto nella costruzione di apparecchiature saldate.	UNI X 30 CR 13 AISI 420 B	Trova il suo impiego nella costruzione di stampi per resine, strumenti chirurgici, coltelleria, parti di pompe ed organi di macchine come alberi, assi, valvole ecc. Ha media resistenza alla corrosione allo stato bonificato.
UNI X 8 CR NI 1812 AISI 305	Acciaio a basso tenore di Carbonio e a più alto tenore di Nichel (che riduce il possibile indurimento per incrudimento). Prodotto di norma in barre e fili per la fabbricazione di viteria e bulloneria riscaldata a freddo per l'industria chimica ed alimentare, gli impianti idrosanitari, le costruzioni navali e gli elettrodomestici.	UNI X 40 CR 14 AISI 420 C	Acciaio con buone caratteristiche di inossidabilità e durezza dopo la tempra superiori a quelle dell'AISI 420. Utilizzato per la produzione di coltelleria di qualità ricavata da nastro sottile; trova ulteriori impieghi nella fabbricazione di strumenti chirurgici, calibri ed utensili speciali.

MARCA	PROPRIETÀ E IMPIEGHI	MARCA	PROPRIETÀ E IMPIEGHI
UNI X 162 CR NI 2314 AISI 309	Acciaio con buone caratteristiche meccaniche fino a 1000 °C. Facilmente saldabile. Per quanto riguarda la resistenza chimica può essere usato fino a 1100 °C in atmosfera ossidante, 1050 °C in atmosfera ossidante solforosa e 900 °C in atmosfera riducente.	UNI X 16 CR NI 16 AISI 431	Acciaio con buone caratteristiche meccaniche dopo tempra e buona resistenza alla corrosione dovuta ad acidi organici, soluzione alcaline e vapore ad alta pressione. Trova largo impiego nell'industria navale, chimica, petrolchimica e alimentare. È necessario che sia sempre utilizzato allo stato bonificato.
UNI X 22 CR NI 2520 AISI 310	Acciaio di ottima resistenza meccanica a caldo. Sopporta bene le continue variazioni di temperatura anche con sensibili e bruschi salti termici. Limiti di impiego: 1050 °C in atmosfera ossidante, 950 °C in atmosfera ossidante solforosa o in atmosfera riducente, 750 °C in atmosfera riducente solforosa.	UNI X 6 CR 17 AISI 430	Acciaio tipicamente ferritico con struttura stabile. Buone caratteristiche di resistenza alla corrosione da agenti atmosferici e buona attitudine alla deformazione a freddo. Impiegato nella costruzione di elettrodomestici, casalinghi ed accessori per auto. Facilmente lucidabile. La lucidatura a specchio gli conferisce la massima resistenza alla corrosione.
UNI X 5 CR NI 1712 AISI 316	Il molibdeno aumenta la sua resistenza alla corrosione nei confronti delle soluzioni solforiche, di acidi organici, di cloruri ecc. Impiegato in industrie chimiche, tessili, tintorie, alimentari, della plastica, cartarie, della conciatura.	UNI X 10 CR S 17 AISI 430 F	Acciaio specialmente adatto alla lavorazione su macchine automatiche ad alta velocità grazie all'azione di Zolfo e Molibdeno. Buona resistenza alla corrosione in atmosfera naturale o in presenza di soluzioni debolmente ossidanti. Utilizzato per la produzione in serie di viteria, bolloneria, alberini, perni ecc.
UNI X 2 CR NI MO 1712 AISI 316 L	Acciaio analogo all'AISI 316 ma con tenore di Mo più alto, che ne consente l'impiego in condizioni di corrosione più gravose come ad esempio in presenza di soluzioni di acido solforico con concentrazioni inferiori al 10% o superiori all'80% a temperatura ambiente. Si lucida bene e non richiede solubilizzazione dopo l'adatura.	UNI X 6 CR MO 17 AISI 434	Acciaio con caratteristiche molto simili all'AISI 430 ma con maggiore resistenza alla corrosione per vaiolatura (causata soprattutto dallo ione Cloro presente in ambiente marino e nei sali antigelo sparsi in inverno sulle strade). Grazie alle sue caratteristiche viene impiegato soprattutto per profilati, paraurti, calandre ed accessori esterni di autovetture.
UNI X 6 CR NI TI 1811 AISI 321	Acciai stabilizzati al Titanio, insensibili alla corrosione intercristallina anche dopo saldatura. Hanno notevole resistenza alla corrosione, sono molto facilmente saldabili e possono essere impiegati anche a temperature di 700-800 °C. Fino a 200-300 °C mantengono praticamente inalterate le caratteristiche meccaniche. Grazie a queste qualità vengono sempre più utilizzati in sostituzione dei 18-10 classici nelle costruzioni saldate per l'industria chimica, navale e aeronautica. La lucidabilità è medio-buona per la presenza del Titanio.		

PIATTI

Cesoiati 4 MT
Laminati 5/6 MT (a partire da 15x8)



SPESSORE mm	DIMENSIONI													
	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	
	PESO HG/M													
10	0,24	0,32	0,40											
12	0,29	0,38	0,48											
15	0,36	0,48	0,60	0,72	0,96	1,20								
20	0,48	0,64	0,80	0,96	1,28	1,60	1,92	2,40						
25	0,60	0,80	1,00	1,20	1,60	2,00	2,40	3,00						
30	0,72	0,96	1,20	1,44	1,92	2,40	2,88	3,60	4,80					
35	0,84	1,12	1,40	1,68	2,24	2,80	3,36	4,20	5,60	7,00				
40	0,96	1,28	1,60	1,92	2,56	3,20	3,84	4,80	6,40	8,00	9,60			
45	1,08	1,44	1,80	2,16	2,88	3,60	4,32	5,40	7,20	9,00	10,80			
50	1,20	1,60	2,00	2,40	3,20	4,00	4,80	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	
60	1,44	1,92	2,40	2,88	3,84	4,80	5,76	7,20	9,60	12,00	14,40	16,80	19,20	
70	1,68	2,24	2,80	3,36	4,48	5,60	6,72	8,40	11,20	14,00	16,80	19,60	22,40	
80	1,92	2,56	3,20	3,84	5,12	6,40	7,68	9,60	12,80	16,00	19,20	22,40	25,60	
90	2,16	2,88	3,60	4,32	5,76	7,20	8,64	10,80	14,40	18,00	21,60	25,20	28,80	
100	2,40	3,20	4,00	4,80	6,40	8,00	9,60	12,00	16,00	20,00	24,00	28,00	32,00	
110	2,59	3,50	4,37	5,25	7,00	8,75	10,49	13,12	17,31	21,64	25,97		34,63	
120	2,88	3,84	4,80	5,76	7,68	9,60	11,52	14,40	19,20	24,00	28,80	33,60	38,40	
140	3,30	4,40	5,57	6,68	8,90	11,13	13,36	16,70	22,04	27,55	33,05		44,07	
150	3,60	4,80	6,00	7,20	9,60	12,00	14,40	18,00	24,00	30,00	36,00	42,00	48,00	
180		5,76	7,16	8,59	11,45	14,31	17,17	21,47	28,33	35,42	42,50		50,67	
200	4,80	6,40	8,00	9,60	12,80	16,00	19,20	24,00	32,00	40,00	48,00	56,00	64,00	
250		7,85	9,80	11,93	15,70	19,60								

TONDI E QUADRI



DIAMETRO O LATO mm	PESO KG/M	
	TONDO	QUADRO
3	0,06	
4	0,10	
5	0,154	0,196
6	0,222	0,283
7	0,302	0,385
8	0,395	0,502
9	0,499	0,636
10	0,617	0,785
11	0,746	0,950
12	0,888	1,130
13	1,042	1,327
14	1,208	1,539
15	1,387	1,766
16	1,578	2,010
17	1,782	2,269
18	1,998	2,543
19	2,226	2,834
20	2,466	3,140
21	2,719	3,462
22	2,984	3,799
23	3,261	4,153
24	3,551	4,522
25	3,853	4,906
26	4,168	5,307
27	4,495	5,723
28	4,934	6,154
29	5,185	6,602
30	5,549	7,065
31	5,925	7,551
32	6,313	8,038
33	6,714	8,557
34	7,127	9,075
35	7,550	9,616
36	7,990	10,17
37	8,440	10,76
38	8,903	11,34
40	9,865	12,56
42	10,88	13,85

DIAMETRO O LATO mm	PESO KG/M	
	TONDO	QUADRO
44	11,94	15,20
45	12,48	15,90
46	13,05	16,61
48	14,20	18,09
50	15,41	19,63
52	16,67	21,23
54	17,98	22,89
55	18,65	23,75
56	19,34	24,62
58	20,74	26,41
60	22,20	28,26
62	23,70	30,18
64	25,25	32,15
65	26,05	33,16
66	26,86	34,20
68	28,51	36,30
70	30,21	38,47
72	31,96	40,69
74	33,76	42,99
75	34,68	44,13
76	35,61	45,34
78	37,51	47,76
80	39,46	50,24
85	44,55	56,72
90	49,94	63,59
95	55,634	70,85
100	61,65	78,50
105	67,97	86,55
110	74,60	94,99
115	81,54	103,8
120	88,78	113,0
125	96,33	122,7
130	104,2	132,7
135	112,4	143,1
140	120,8	153,9
145	129,6	165,0
150	138,7	176,6
155	148,1	188,6

DIAMETRO O LATO mm	PESO KG/M	
	TONDO	QUADRO
160	157,8	200,9
165	167,9	213,7
170	178,2	226,8
175	188,8	240,4
180	199,8	254,3
185	211,0	268,6
190	222,6	283,4
195	234,4	298,5
200	246,6	314,0
205	259,1	329,9
210	271,9	346,2
215	285,0	362,8
220	298,4	379,9
225	312,1	397,4
230	326,2	415,2
235	340,5	433,5
240	355,1	452,0
245	370,1	471,1
250	385,3	490,8
255	400,9	510,4
260	416,8	530,8
265	433,0	551,2
270	449,5	572,4
275	466,3	593,8
280	483,4	615,6
285	500,8	637,6
290	518,5	660,0
295	536,5	683,1
300	554,9	706,7
305	573,5	730,2
310	592,5	754,4
315	611,8	778,9
320	631,3	803,4
325	651,2	829,2
330	671,4	854,9
335	692,0	881,0
340	712,7	907,5
350	755,3	961,6

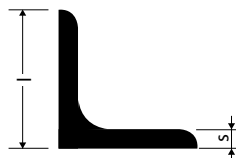
ANGOLARI LAMINATI E RICAVATI DA LAMIERA

Angolari laminati

AISI 304 AISI 316

DIMENSIONI	HG/M
20X3	0,87
20X4	1,14
25X3	1,11
25X4	1,45
30X3	1,36
30X4	1,78
35X3	1,61
35X4	2,09
35X5	2,57
40X3	1,84
40X4	2,42
40X5	2,97

DIMENSIONI	HG/M
50X4	3,01
50X5	3,77
50X6	4,47
60X5	4,57
60X6	5,42
65X6	5,95
70X7	6,38
80X8	9,66
80X10	11,88
100X8	12,10
100X10	15,10
120X10	17,45

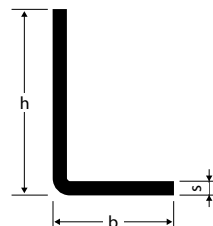


Profili a L

AISI 304 AISI 316

DIMENSIONI HXB	SP.	HG/M
20X20	3	0,87
25X25	3	1,11
30X30	3	1,36
40X20	3	1,30
40X40	3	1,75

DIMENSIONI HXB	SP.	HG/M
50X30	3	1,77
50X30	4	2,30
50X50	3	2,31
60X30	3	2,00
60X40	3	2,42
80X40	4	3,55

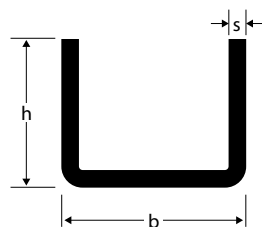


Profili a U

AISI 304

AISI 316

DIMENSIONI HXBXH	SP.	KG/M
20X20X20	2	0,85
15X30X15	3	1,16
20X40X20	3	1,65
25X50X25	4	2,73
30X30X30	2	1,31
30X30X30	4	2,50
35X35X35	2	1,56
40X40X40	3	2,61
30X60X30	3	2,61
40X80X40	3	3,58
50X100X50	4	5,61

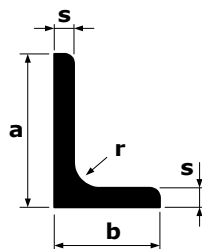


ELLE LATI DISUGUALI LAMINATI

Spigoli tondi

AISI
304

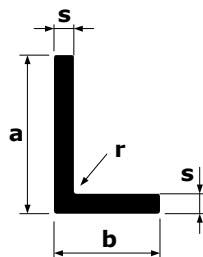
AISI
316



DIMENSIONI			
A	B	S	PESO KG/M
30	15	3	1,07
30	20	4	1,45
40	20	4	1,77
40	20	5	2,17
45	30	5	2,77
50	30	4	2,35
50	30	5	2,96
60	30	5	3,37
60	30	6	3,95
60	40	4	3,06
60	40	5	3,76
60	40	6	4,46
80	65	6	6,77
100	50	6	6,85
120	80	10	15,44
150	100	10	

ELLE LATI DISUGUALI SALDATI

Spigoli vivi



DIMENSIONI			
A	B	S	PESO KG/M
laminato 100	50	6	6,85
100	50	8	8,99
100	50	10	11,10
100	65	7	8,77
100	65	9	11,10
100	65	11	13,40
100	75	7	9,32
100	75	8	10,56
120	80	8	12,20
120	80	10	15,00
120	80	12	17,80
130	65	8	11,90
130	65	10	14,60
130	90	10	16,60
130	90	12	19,70

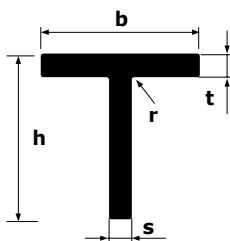
DIMENSIONI			
H	B	S	PESO KG/M
150	75	10	16,70
150	90	10	18,84
150	90	11	18,60
150	90	12	18,60
150	90	8	15,75
150	100	10	22,61
150	100	12	22,60
160	80	10	18,05
180	90	10	21,18
180	90	12	25,44
200	100	10	23,00
200	100	12	27,30
200	100	16	35,90
200	150	12	32,97
200	150	15	39,60

PROFILO T (MISURE STANDARD)

Lati uguali



DIMENSIONI *			
H	B	S	HG/m
20	20	3	0,94
25	25	3	1,18
30	30	3	1,72
30	30	4	1,75
30	30	5	2,16
35	35	4	2,20
35	35	5	2,70
40	40	4	2,61
40	40	5	2,90
50	50	5	3,92
50	50	6	4,38
60	60	6	5,60
60	60	8	7,03
60	60	10	9,33
70	70	9	9,26
80	80	8	10,04
100	100	10	14,93
120	120	13	23,00
140	140	15	32,00



*(Misure alternative su richiesta)

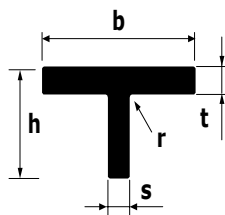
PROFILO T

Lati disuguali

AISI 304

AISI 316

DIMENSIONI			
B	H	S	HG/m
40	20	4	1,79
50	25	5	2,76
60	30	5,5	3,64
70	35	6	4,66
80	40	7	6,20
100	50	8,5	9,00
120	60	10	12,80

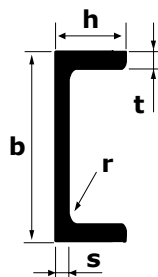


PROFILI UAP LAMINATI/SALDATI

Flange parallele



DIMENSIONI				
B	H	S *	T	KG/M
50	25	3	3	2,30
60	30	5	5	4,37
80	40	5	5	6,00
100	50	5	5	7,65
120	60	6	6	11,11
150	75	6	6	14,00

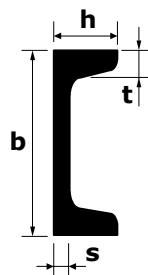


PROFILI UNP LAMINATI

Flange coniche



DIMENSIONI *				
B	H	S	T	KG/M
20	10	3	3,5	0,86
30	15	4	4,5	1,78
30	33	5	7	4,33
40	20	3	3,5	2,05
40	20	4	4,5	2,30
40	35	5	7	4,87
50	25	5	6	3,90
50	38	5	7	5,59
60	30	6	6	5,45
65	42	5,5	7,5	7,09
80	45	6	8	8,64
100	50	6	8,5	10,60
120	55	7	9	13,35
140	60	7	10	16,01
160	65	7,5	10,5	18,84



PROFILI UNP SALDATI

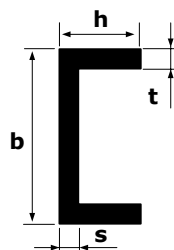
Flange parallele

AISI
304

AISI
316

DIMENSIONI *

B	H	S	T	HG/M
80	45	6	8	8,64
100	50	6	6	10,60
120	55	7	9	13,35
140	60	7	10	16,01
150	75	6	6	14,00
160	65	7,5	10,5	18,84
180	70	8	11	22,00
200	75	8,5	11,5	25,28
220	80	9	12,5	29,40
240	85	9,5	13	33,21
260	90	10	14	37,92
300	100	10	16	46,16



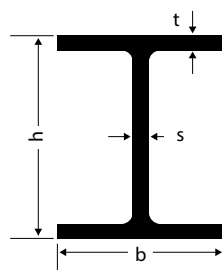
*(Misure alternative su richiesta)

TRAVE HEA AD ALI PARALLELE

(Possibilità taglio a misura/misure oltre L. 6.000 su richiesta)



DESIGNAZIONE	DIMENSIONI				
	H	B	S	T	KG/M
100	96	100	5	8	16,70
120	114	120	5	8	19,90
140	133	140	5,5	8,5	24,70
160	152	160	6	9	30,40
180	171	180	6	9,5	35,50
200	190	200	6,5	10	42,30
220	210	220	7	11	50,50
240	230	240	7,5	12	60,30
260	250	260	7,5	12,5	68,20
280	270	280	8	13	76,40
300	290	300	8,5	14	88,30
320	310	300	9	15,5	97,60
340	330	300	9,5	16,5	105
360	350	300	10	17,5	112
400	390	300	11	19	125
450	440	300	11,5	21	140
500	490	300	12	23	155
550	540	300	12,5	24	166
600	590	300	13	25	178
650	640	300	13,5	26	190
700	690	300	14,5	27	204
800	790	300	15	28	224
900	890	300	16	30	252
1000	990	300	16,5	31	272



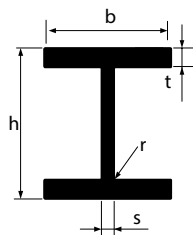
TRAVE HEB AD ALI PARALLELE

(Possibilità taglio a misura/misure oltre L. 6.000 su richiesta)

AISI
304

AISI
316

DESIGNAZIONE	DIMENSIONI				
	H	B	S	T	KG/M
100	100	100	6	10	20,40
120	120	120	6,5	11	26,70
140	140	140	7	12	33,70
160	160	160	8	13	42,60
180	180	180	8,5	14	51,20
200	200	200	9	15	61,30
220	220	220	9,5	16	71,50
240	240	240	10	17	83,20
260	260	260	10	17,5	93
280	280	280	10,5	18	103
300	300	300	11	19	117
320	320	300	11,5	20,5	127
340	340	300	12	21,5	134
360	360	300	12,5	22,5	142
400	400	300	13,5	24	155
450	450	300	14	26	171
500	500	300	14,5	28	187
550	550	300	15	29	199
600	600	300	15,5	30	212
650	650	300	16	31	225
700	700	300	17	32	241
800	800	300	17,5	33	262
900	900	300	18,5	35	291
1000	1000	300	19	36	314

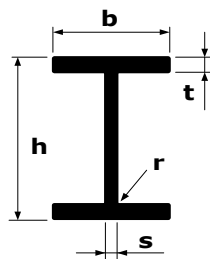


TRAVI IPE ALI PARALLELE

(Possibilità taglio a misura/misure oltre L. 6.000 su richiesta)



DESIGNAZIONE	DIMENSIONI				
	H	B	S	T	KG/M
80	80	42	3,9	5,9	6,00
100	100	50	4,5	6,8	8,10
120	120	58	5,1	7,7	10,40
140	140	66	5,7	8,6	12,90
160	160	74	6,3	9,5	15,80
180	180	82	6,9	10,4	18,80
200	200	90	7,5	11,3	22,40
220	220	98	8,1	12,2	26,20
240	240	106	8,7	13,1	30,70
270	270	135	6,6	10,2	36,10
300	300	150	7,1	10,7	42,20
330	330	160	7,5	11,5	49,10
360	360	170	8	12,7	57,10
400	400	180	8,6	13,5	66,30
500	500	200	10,20	16	90,70
550	550	210	11,1	17,2	106,00
600	600	220	12	19	122,00





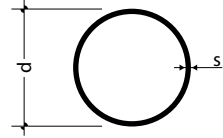
ACCIAIO
INOX

TUBI TONDI SALDATI AD USO GENERICO

Tubi elettroiniti tig / laser secondo norma en 10217-7
Tubi in alta frequenza secondo norma en 10296-2 / 6 MT



DIAMETRI			SPESSORI MM								
mm	O.D.	DN	0,5	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5
6				0,125							
8				0,175							
10	1,8"	6		0,225	0,264	0,319					
12				0,275	0,325	0,394	0,501				
13	1/4"	8		0,313	0,370	0,451					
14				0,326	0,385	0,470	0,601				
15				0,351	0,415	0,507	0,650				
16				0,376	0,445	0,545	0,701				
17,2	3/8"	10		0,406	0,481	0,590	0,761				
18				0,426	0,505	0,620	0,801				
19,05				0,452	0,536	0,659	0,854				
20				0,476	0,565	0,695	0,901				
21,3	1/2"	15		0,508	0,604	0,744	0,967	1,177	1,375		
22				0,526	0,625	0,770	1,002				
23				0,551	0,655	0,808	1,052				
25				0,601	0,715	0,883	1,152	1,409	1,650		
25,4				0,611	0,727	0,898	1,172	1,434	1,680		
26,9	3/4"	20			0,772	0,954	1,247	1,527	1,795		
28				0,676	0,805	0,995	1,302				
30				0,726	0,865	1,070	1,402	1,722	2,028		
32				0,776	0,925	1,146	1,502	1,847	2,178		
33						1,183					
33,7	1"	25		0,819	0,977	1,209	1,588	1,953	2,306	2,980	
34				0,826	0,986	1,221	1,603				
35				0,851	1,016	1,258	1,653	2,035	2,404		
38,1				0,929	1,109	1,375	1,808	2,229	2,637		
40				0,977	1,166	1,446	1,903	2,348	2,779	3,610	
42,4	1.1/4"	32			1,238	1,536	2,023	2,498	2,960	3,850	
43					1,256	1,559					
44,5					1,301	1,615	2,128	2,629	3,117		
45				1,102	1,316	1,634	2,153	2,661	3,155		
48,3	1.1/2"	40			1,415	1,758	2,319	2,867	3,403	4,440	
50				1,227	1,466	1,822	2,404	2,974	3,531	4,610	
50,8				1,247	1,490	1,852	2,444	3,024	3,591		
51				1,252	1,496	1,859	2,454	3,036	3,606		
52				1,277	1,526	1,897	2,504	3,099	3,681		
53					1,556						
54				1,327	1,587	1,972	2,604	3,224	3,831		
57					1,677	2,085	2,754	3,412	4,056		
60,3	2"	50			1,776	2,209	2,920	3,618	4,304	5,639	6,920
63,5						2,329	3,080	3,819	4,545		
70						2,573	3,405	4,226	5,033	6,611	
73,03						2,687					
76,1	2.1/2"	65			2,251	2,802	3,711	4,607	5,491	7,222	
80						2,948	3,906	4,852	5,784	7,612	
84							4,107				
85							3,136	4,157			
88,9	3"	80				3,283	4,352	5,409	6,453	8,504	10,50



DIAMETRI			SPESSORI MM							
mm	O.D.	DN	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8
101.6	3 1/2"	90	3,760	4,988	6,204	7,407	9,776	12,094	14,36	
104				5,108						
108			4,000	5,308		7,888	10,417			
114.3	4"	100	4,237	5,624	6,999	8,361	11,048	13,684	16,27	
129			4,789	6,360		9,465				
139				6,560		9,766	12,921			
139.7	5"	125	5,191	6,896	8,589	10,269	13,592	16,864		
154			5,728	7,612		11,343				
159				7,863		11,719	15,525			
168.3	6"	150		8,328	10,379	12,417	16,456	20,445	24,384	
204				10,116						
219.1	8"	200	8,173	10,872	13,559	16,233	21,544			
254				12,620						
273	10"	250		13,572	16,933	20,282	26,943	33,554	40,114	
304				15,124						
323.9	12"	300		16,121	20,120	24,106	32,041	39,926	47,761	
355.6	14"	350				26,487	35,216			
406.4	16"	400				30,303	40,304			
457.2	18"	450			28,464	34,120	45,393	56,615	67,788	89,984
508	20"	500			31,644	37,936	50,481	62,976	75,420	100,160
558.8	22"	550			34,824	41,752	55,569	69,336	83,053	110,336
609.6	24"	600			38,004	45,568	60,657	75,696	90,685	120,513
660.4	26"	650			41,185	49,384	65,745	82,056	98,317	130,689
711.2	28"	700			44,365	53,200	70,833	88,416	105,949	140,865
762	30"	750			47,545	57,016	75,921	94,776	113,581	151,041
812.8	32"	800				60,832	81,009	101,137	121,214	161,218
863.6	34"	850				64,648	86,098	107,497	128,846	171,394
914.4	36"	900				68,464	91,186	113,857	136,478	181,570
965.2	38"	950				72,280	96,274	120,217	144,110	191,746
1016	40"	1000				76,097	101,362	126,577	151,742	201,923
1066.8	42"	1050				79,913	106,450	132,937	159,375	212,099
1117.6	44"	1100				83,729	111,538	139,298	167,007	222,275
1168.4	46"	1150				87,545	116,626	145,658	174,639	232,451
1219.2	48"	1200				91,361	121,714	152,018	182,271	242,628
1270	50"	1250				95,177	126,803	158,378	189,903	252,804

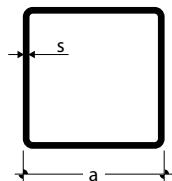
TUBOLARI QUADRI

6 MT

AISI
304

AISI
316

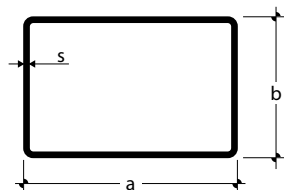
SAT



A	SPESSORI MM								
	1	12	15	2	2,5	3	4	5	6
10X10	0,294								
12X12	0,358	0,423	0,518						
15X15	0,453	0,538	0,661	0,86					
16X16	0,485	0,576	0,709	0,921					
20X20	0,613	0,729	0,901	1,176					
25X25	0,772	0,921	1,140	1,495	1,840	2,170			
30X30	0,932	1,112	1,379	1,814	2,236	2,645			
35X35	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124			
40X40	1,251	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602	4,703	5,750	
45X45	1,410	1,686	2,097	2,771		4,081			
50X50		1,878	2,336	3,090	3,831	4,559	5,979	7,350	8,670
60X60			2,814	3,728	4,628	5,516	7,255	8,940	10,58
70X70				4,366		6,473	8,531	10,54	
80X80			3,771	5,004	6,223	7,430	9,807	12,133	15,32
100X100			4,728	6,279		9,344	12,359	15,323	18,24
120X120				7,555		11,258	14,910	18,513	22,07
150X150				9,469		14,129	18,738	23,298	27,81
200X200				12,659		18,913	25,118	31,272	

TUBOLARI RETTANGOLARI

6 MT

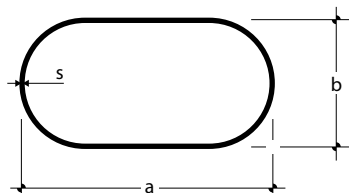


AXB	SPESSORI mm								
	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6
20X10	0,453	0,538	0,661						
20X15	0,533	0,634	0,781	1,020					
20X10	0,533		0,781						
25X15	0,613	0,729	0,901	1,176					
30X10	0,613	0,729	0,901	1,176					
30X15	0,693	0,825	1,020	1,335					
30X20	0,772	0,921	1,140	1,495					
35X20	0,852	1,017	1,259	1,654					
40X10			1,140	1,495					
40X15	0,852	1,017	1,259	1,654					
40X20	0,932	1,112	1,379	1,814		2,645			
40X27			1,550						
40X30	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124			
50X10			1,379						
50X15			1,499						
50X20	1,091	1,304	1,618	2,133		3,124			
50X25	1,171	1,399	1,738	2,292		3,363			
50X30	1,251	1,495	1,858	2,452		3,602			
50X40			2,097	2,771		4,081			
60X20	1,250	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602			
60X30	1,410	1,686	2,097	2,771	3,432	4,081			
60X40		1,878	2,336	3,090	3,831	4,559	5,980		
70X20				2,771		4,081			
70X30				3,090		4,559			
80X20			2,336	3,090					
80X40			2,814	3,728	4,628	5,516	7,255	8,940	10,58
80X60			3,293	4,366		6,473	8,531	10,538	
100X20				3,730					
100X30				4,050		6,00			
100X40			3,293	4,366	5,426	6,473	8,531	10,538	
100X50				4,685	5,824	6,952	9,169	11,336	13,45
100X60			3,771	5,004		7,430	9,807	12,133	
100X80			4,250	5,641		8,387	11,083	13,728	
120X40			3,771	5,004		7,430	9,807	12,133	
120X60			4,240	5,641			11,083	13,728	16,32
120X80				6,279			12,359	15,323	
140X80						10,301	13,635	16,918	20,15
150X50				6,279		9,344	12,359	15,323	
150X100				7,874		11,736	15,548	19,310	23,02
160X80				7,5555		11,258	14,910	18,513	22,07
200X100						14,129	18,738	23,298	27,81
200X150						16,521	21,928	27,285	34,59
250X100				11,064	13,799	16,521	21,928	27,285	
250X150				12,659	15,793	18,913	25,118	31,272	
300X100				12,659	15,793	18,913	25,118	31,272	
300X150				14,254	17,786	21,306	28,308	35,259	

TUBI OVALI

AISI
304

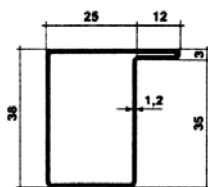
DIMENSIONI	SPESSORE	
	1,5	2
AXB mm	PESO KG/M	
30X15	0,87	1,13
40X20	1,19	1,56



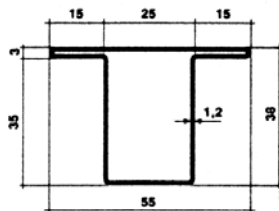
TUBI PER SERRAMENTI

AISI
304

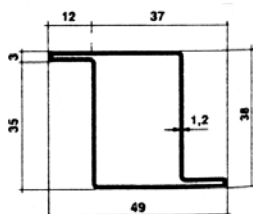
1A kg ml. 1,39



1B kg ml. 1,68



1C kg ml. 1,58



BARRE FORATE E TUBI SENZA SALDATURA

Barre forate per impieghi meccanici

PRODUZIONE PROPRIA DI TONDI FORATI TRAMITE CONSOCIATA ERIDIAN 2.0						
DIAMETRO ESTERNO	DIAMETRO INTERNO	PESO MEDIO	MISURE GARANTITE DOPO LA SGROSSATURA			
			MISURATE SUL DIAMETRO ESTERNO		MISURATE SUL DIAMETRO INTERNO	
			MAX D.E. MM	MAX D.I. MM	MAX D.E. MM	MAX D.I. MM
mm	mm	KG/MTL				
32	20	4,23	31,0	22,0	30,0	21,0
32	16	5,11	31,0	18,0	30,0	17,0
36	25	4,58	35,0	27,0	34,0	26,0
36	20	5,96	35,0	22,0	34,0	21,0
36	16	6,84	35,0	18,5	33,5	17,0
40	28	5,53	39,0	30,5	38,0	29,0
40	25	6,51	39,0	27,0	38,0	26,0
40	20	7,89	39,0	22,5	37,5	21,0
45	32	6,75	44,0	34,0	43,0	33,0
45	28	8,23	44,0	30,5	42,5	29,0
45	20	10,60	44,0	22,5	42,5	21,0
50	36	8,08	49,0	38,0	48,0	37,0
50	32	9,75	49,0	34,5	47,5	33,0
50	25	12,20	55,0	27,5	47,5	26,0
56	40	10,30	55,0	42,0	54,0	41,0
56	36	12,10	55,0	38,5	53,5	37,0
56	28	15,30	62,0	30,5	53,5	29,0
63	50	10,00	62,0	52,0	61,0	51,0
63	40	15,60	62,0	42,5	60,5	41,0
63	36	17,50	62,0	38,5	60,5	37,0
63	32	19,10	62,0	34,5	60,5	33,0
71	56	13,00	69,5	58,0	69,0	57,0
71	45	19,80	69,5	47,5	68,5	46,0
71	40	22,40	69,5	42,5	68,5	41,0
71	36	24,30	69,5	38,5	68,5	37,0
75	40	26,20	73,5	42,5	72,0	41,0
80	63	16,50	78,5	65,5	77,5	64,0
80	50	25,50	78,5	52,5	77,0	51,0
80	45	28,50	78,5	47,5	77,0	46,0
80	40	31,10	78,5	43,0	77,0	41,0
85	45	33,70	83,5	48,0	82,0	46,0
90	71	20,80	88,5	73,5	87,5	72,5
90	63	27,40	88,5	65,5	87,0	64,0
90	56	32,50	88,5	58,5	87,0	57,0
90	50	36,40	88,5	53,0	87,0	51,0
95	50	42,30	93,5	52,0	91,0	51,0
90	71	20,80	88,5	73,5	87,5	72,5
90	63	27,40	88,5	65,5	87,0	64,0
90	56	32,50	88,5	58,5	87,0	57,0
90	50	36,40	88,5	53,0	87,0	51,0
95	50	42,30	93,5	52,0	91,0	51,0
100	80	24,60	98,5	82,5	97,0	81,5

PRODUZIONE PROPRIA DI TONDI FORATI TRAMITE CONSOCIATA ERIDIAN 2.0

DIAMETRO ESTERNO	DIAMETRO INTERNO	PESO MEDIO	MISURE GARANTITE DOPO LA SGROSSATURA			
			MISURE SUL DIAMETRO ESTERNO		MISURE SUL DIAMETRO INTERNO	
			MAX D.E. mm	MAX D.I. mm	MAX D.E. mm	MAX D.I. mm
mm	mm	KG/MTL				
100	71	32,90	98,5	73,5	97,0	72,5
100	63	39,50	98,5	65,5	96,5	64,0
100	56	44,60	98,5	59,0	96,5	57,0
106	80	32,50	10,4	82,5	103,0	81,5
106	71	40,80	104,0	74,0	102,5	72,5
106	63	47,40	104,0	66,0	102,5	64,0
106	56	52,50	104,0	59,0	102,5	57,0
112	90	30,4	110,0	93,0	109,0	91,5
112	80	40,8	110,0	83,0	108,5	81,5
112	71	49,2	110,0	74,0	108,5	72,5
112	63	58,8	110,0	66,0	108,0	64,0
118	90	39,2	116,0	93,0	114,5	91,5
118	80	49,7	116,0	83,0	114,5	81,5
118	71	57,9	116,0	74,0	114,0	72,5
118	63	64,6	116,0	66,0	114,0	64,0
125	100	38,4	123,0	106,0	121,5	101,5
125	90	50,1	123,0	93,0	121,5	91,5
125	80	60,5	123,0	83,0	121,0	81,5
125	71	68,9	123,0	74,5	121,0	72,5
132	106	42,3	130,0	109,0	128,5	108,0
132	90	61,6	130,0	93,5	128,0	91,5
132	80	72,0	130,0	83,5	128,0	81,5
132	71	80,3	130,0	74,5	127,5	72,5
140	112	48,2	137,5	115,0	136,5	114,0
140	100	63,8	137,5	103,5	136,0	101,5
140	90	75,4	137,5	93,5	136,0	91,5
140	80	85,9	137,5	83,5	135,5	81,5
150	125	47,8	147,5	128,5	146,0	127,0
150	106	74,7	147,5	109,5	146,0	108,0
150	95	88,3	147,5	98,5	145,5	96,5
150	80	104,4	147,5	84,0	145,0	81,5
160	132	56,6	157,5	135,5	156,0	134,0
160	122	72,1	157,5	125,5	156,0	124,0
160	112	86,5	157,5	115,5	155,5	114,0
170	140	64,3	167,0	143,5	166,0	142,5
170	130	80,8	167,0	134,0	165,5	132,0
170	118	99,1	167,0	122,0	165,5	120,0
180	150	68,9	177,0	154,0	175,5	152,5
180	140	86,6	177,0	144,0	175,5	142,5
180	125	111,0	177,0	129,0	175,0	127,0

DIAMETRO ESTERNO	DIAMETRO INTERNO	PESO MEDIO	MISURE GARANTITE DOPO LA SGROSSATURA			
			MISURATE SUL DIAMETRO ESTERNO		MISURATE SUL DIAMETRO INTERNO	
			MAX D.E. MM	MAX D.I. MM	MAX D.E. MM	MAX D.I. MM
mm	mm	KG/MTL				
190	160	73,5	187,0	164,0	185,5	162,5
190	150	92,4	187,0	154,0	185,5	152,5
190	132	123,6	187,0	136,5	185,0	134,0
200	160	98,4	197,0	164,0	195,0	162,5
200	150	117,3	197,0	154,5	195,0	152,5
200	140	135,2	197,0	144,5	194,5	142,5
212	170	109,7	208,5	174,5	207,0	173,0
212	130	183,3	208,5	135,0	206,0	132,0
224	180	121,6	220,5	184,5	218,5	183,0
224	140	200,6	220,5	145,0	217,5	142,5
236	190	134,2	232,0	195,0	230,5	193,0
236	150	217,6	232,0	155,5	229,5	152,5
250	200	153,7	246,0	205,0	244,0	203,0

Tubi senza saldatura per conduzioni

DIAMETRI			SPESSORI MM							
			SCH 5S		SCH 10S		SCH 40S		SCH 80S	
mm	O.D.	DN	mm	KG/MT	mm	KG/MT	mm	KG/MT	mm	KG/MT
10,3	1/8"	5			1,24	0,28	1,73	0,37		
13,7	1/4"	8			1,65	0,50	2,24	0,64		
17,2	3/8"	10			1,65	0,64	2,31	0,86		
21,3	1/2"	15	1,65	0,81	2,11	1,01	2,77	1,28		
26,7	3/4"	20	1,65	1,03	2,11	1,29	2,87	1,71		
33,4	1"	25	1,65	1,31	2,77	2,12	3,38	2,53		
42,2	1 1/4"	32	1,65	1,67	2,77	2,73	3,56	3,43		
48,3	1 1/2"	40	1,65	1,92	2,77	3,15	3,68	4,10		
60,3	2" 50	1,65	2,42	2,77	3,98	3,98	3,91	5,51		
73,0	2 1/2"	65	2,11	3,74	3,05	5,33	5,16	8,77		
88,9	3"	80	2,11	4,57	3,05	6,54	5,49	11,50		
101,6	3 1/2"		2,11	5,24	3,05	7,51	5,74	13,80		
114,3	4"	100	2,11	5,91	3,05	8,47	6,02	16,30	8,56	22,70
141,3	5"	125	2,77	9,58	3,40	11,70	6,55	22,10	9,53	31,40
168,3	6"	150	2,77	11,50	3,40	14,00	7,11	28,70	10,97	43,20
219,1	8"	200	2,77	15,00	3,76	20,30	8,18	43,20	12,70	65,60

LAMIERE

Lamiere laminare a freddo 2B (da spessore 0,6 mm a S.P. 6 mm)

Lamiere laminare a caldo F1 (da spessore 3 mm a S.P. 20 mm)

TABELLA DEI PESI UNITARI TEORICI DELLE LAMIERE INOX							
SP. mm	PESO A MC	1000X 2000	1000X 3000	1000X 4000	1250X 2500	1500X 3000	2000X 4000
0.6	4,8	9,60	14,40	19,20	15,00	21,60	32,00
0.8	6,4	12,8	19,20	25,60	20,00	28,80	52,00
1	8	16,00	24,00	32,00	25,00	36,00	64,00
1.2	9,6	19,20	28,80	38,40	30,00	43,20	80,00
1.5	12	24,00	36,00	48,00	37,50	54,00	94,40
2	16	32,00	48,00	64,00	50,00	72,00	132,00
2.5	20	40,00	60,00	80,00	62,50	90,00	160,00
3	24	48,00	72,00	96,00	75,00	108,00	192,00
4	32	64,00	96,00	128,00	100,00	144,00	256,00
5	40	80,00	120,00	160,00	125,00	180,00	320,00
6	48	96,00	144,00	192,00	150,00	216,00	384,00
8	64	128,00	192,00	256,00	200,00	288,00	504,00
10	80	160,00	240,00	320,00	250,00	360,00	632,00
12	96	192,00	288,00	384,00	300,00	432,00	760,00
15	120	240	360	480	375	540	960,00
20	160	320	480	640	500	720	1.280,00


Dal pronto in qualità **AISI 304** e **AISI 316**, altre qualità su richiesta.

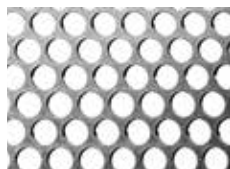
in AISI 304 sono inoltre disponibili dal pronto **LAMIERE SATINATE in GRANA 220, SATINATE SCOTCH BRITE, LUCIDE IN FINITURA BA.**


Da nastri in altezze standard (mm 1000 - 1250 - 1500 - 2000) si possono fornire lamiere in lunghezze fisse oppure tagli in nastri ad altezze particolari. Dalle lamiere da bramma (sp. da mm 10 a mm 60) si possono fornire dischi, anelli e pezzi a disegno secondo le esigenze specifiche del cliente.

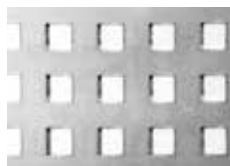
LAMIERE FORATE

(Formati standard 1000x2000 / 1250x2500 / 1500x3000)

FORO 	SPESSORE							
	1,5	2	3	4	5	6	8	10
1 mm
1,5 mm	
2 mm	
3 mm		
4 mm								
5 mm								.



FORO 	SPESSORE mm		
	1,5	2	3
8x8 mm	.		
10x10 mm	.	.	



RETE ELETTROSALDATA

(Formati standard 1000x2000 / 1200x2400)

MAGLIA	DIAMETRO FILO
20x20	2
25x25	3
30x30	3
40x40	3
50x50	4
TEC 15x105	3