



ACCIAIO INOX



ACCIAIO
INOX

ACCIAIO INOSSIDABILE ANALISI INDICATIVA %

ASTM (U.S.A.)	EURONORM 10088-1	TIPO DI STRUTTURA	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	Ti
AISI	NR.		max											
301	1.4310	austenitica	0,05 α 0,15	2	2	0,045	0,015	0,11	18,0 α 19,0	•	≤0,8	•	6,0 α 9,5	•
303	1.4305	austenitica	0,1	1	2	0,045	0,15 α 0,35	0,11	17,0 α 19,0	1	•	•	8,0 α 10,0	•
304	1.4301	austenitica	1,07	1	2	0,045	0,015	0,11	17,0 α 19,5	•	•	•	8,0 α 10,5	•
304L	1.4306	austenitica	0,03	1	2	0,045	0,015	0,11	18,0 α 20,0	•	•	•	10,0 α 12,0	•
309	1.4828	austenitica	0,15	1	2	0,045	0,015	0,11	22,0 α 24,0	•	•	•	12,0 α 14,0	•
310	1.4845	austenitica	0,10	1,5	2	0,045	0,015	0,11	24,0 α 26,0	•	•	•	19,0 α 22,0	•
316	1.4401	austenitica	0,07	1	2	0,045	0,015	0,11	16,5 α 18,5	•	2,0 α 2,5	•	10,0 α 13,0	•
316L	1.4404	austenitica	0,03	1	2	0,045	0,015	0,11	16,5 α 18,5	•	2,0 α 2,5	•	10,0 α 13,0	•
316T	1.4571	austenitica	0,08	1	2	0,045	0,015	*	16,5 α 18,5	•	2,0 α 2,5	•	10,5 α 13,5	5xC α 0,70
321	1.4541	austenitica	0,08	1	2	0,045	0,015	*	17,0 α 19,0	•	•	10xC α 1,00	9,0 α 12,0	5xC α 0,70
347	1.4550	austenitica	0,08	1	2	0,045	0,015	*	17,0 α 19,0	•	•	10xC α 1,00	9,0 α 12,0	•
410	1.4006	martensitica	0,08 α 0,15	1	1,50	0,040	0,015	*	11,5 α 13,5	•	•	•	0,75	•
416	*	martensitica	0,08 α 0,15	1	1,50	0,040	0,030	*	11,5 α 13,5	•	•	•	0,75	•
430	1.4016	ferritico	0,04 α 0,08	1	1	0,040	0,015	*	16,0 α 18,0	•	•	•	•	•
430	1.4016	ferritica	0,08	1	1	0,040	0,015	*	16,0 α 18,0	•	•	•	•	•

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE

ASTM (U.S.A.)	EURONORM 10088-1	Peso Speci- fico	Coeff. di conducibilità termica	Coeff. di dilatazione termica ($\times 10^{-6} \times k^{-1}$)			Carico di rottura (Kg/ mm ²) R	Carico di snervamento (Kg/mm ²) Rp (02) min	Allungam. a rottura % A	Durezza HRB max	Temperature massime di servizio in aria	
				100°	300°	500°					Conti- nuo °C	Intermit- tente °C
301	1.4310	8,06	0,039	16,92	17,10	18,18	da 60 a 75	22	45	92	900	840
303	1.4305	8,06	0,039	17,30	17,80	18,40	da 50 a 75	22	40	90	898	788
304	1.4301	8,06	0,039	17,30	17,80	18,40	da 55 a 70	20	45	88	925	870
304L	1.4306	8,06	0,039	17,30	17,80	18,40	da 53 a 68	18	45	88	925	870
309	1.4828	8,06	0,037	14,90	16,70	17,30	da 55 a 70	23	40	95	1095	980
310	1.4845	8,06	0,034	14,90	16,20	16,90	da 55 a 70	23	40	95	1150	1035
316	1.4401	8,06	0,039	16,02	16,20	17,46	da 55 a 70	21	40	95	925	870
316L	1.4404	8,06	0,039	6,02	16,20	17,46	da 53 a 68	20	40	95	925	870
3016Ti	1.4571	8,06	0,039	16,50	18,00	19,00	da 50 a 75	25	40	85	925	870
321	1.4541	8,06	0,038	16,74	17,10	18,54	da 55 a 70	21	40	88	925	870
347	1.4550	8,06	0,038	16,74	17,10	18,54	da 55 a 70	21	40	88	925	870
410	1.4006	7,78	0,059	9,90	10,08	11,52	da 70 a 90	50	14	97	705	815
416	*	7,78	0,059	9,90	10,08	11,52	da 70 a 90	50	14	97	675	760
420	1.4021	7,78	0,059	10,20	10,08	11,70	da 75 a 95	55	13	97	620	735
430	1.4016	7,78	0,062	10,44	10,98	11,34	da 40 a 60	26	22	88	815	870

Corrispondenze indicative tra acciai di normativa unificata - italiana ed estera

ASTM (U.S.A.)	EURONORM 10088-1	TIPO DI STRUTTURA	AFNOR	BSI	DIN	SIS	UNI
AISI	NR.		FRANCIA	GB	(R.F.T.) WN.	SVEZIA	ITALIA
301	1.4310	austenitica	Z 12 CN 17-07	301S21	1.4310	23 31	X 12 CrNi 1707
303	1.4305	austenitica	Z 10 CNF 18-09	303S21	1.4305	23 46	X 10 CrNiS 1809
304	1.4301	austenitica	Z 6 CN 18-09	304S15 304S17	1.4301 1.4303	23 32	X5 CrNi 1810
304L	1.4306	austenitica	Z 2 CN 18-10	304S11	1.4306	23 52	X 2 CrNi 1811
309	1.4828	austenitica	Z 15 CN 24-13	309S24	1.4828	•	X 16 CrNi 2814
310	1.4845	austenitica		310S24	1.4845	•	X 22 CrNi 2520
316	1.4401	austenitica	Z 6 CN 17-11	316S31	1.4401	23 47	X 5 CrNiMo 1712
316L	1.4404	austenitica	Z 2 CND 17-12	316S11	1.4404	23 48	X 2 CrNiMo 1712
316Ti	1.4571	austenitica	Z 6 CNDT 17-12	320S31	1.4571	23 50	X 6 CrNiMo 1712
321	1.4541	austenitica	Z 6 CNT 18-10	321S31	1.4541	23 37	X 6 CrNiTi 1811
					1.4878		
347	1.4550	austenitica	Z 6 CNNb 18-10	347S31	1.4550	23 38	X 6 CrNiNb 1811
410	1.4006	martensitica	Z 10 C 13	410S21	1.4000	23 02	X 12 Cr 13
			Z 12 C 13		1.4006		
					1.4024		
416	•	martensitica	Z 12 CF 13	416S21	•	23 80	X 12 CrS 13
420	1.4021	martensitica	Z 20 C 13	420S29	1.4021	23 03	X 20 Cr 13
				420S37			
430	1.4016	ferritica	Z 8 C 17	430S17	1.4016	23 20	X 8 Cr 17



ACCIAIO
INOX

Proprietà e impieghi delle varie leghe

MARCA	PROPRIETÀ E IMPIEGHI	MARCA	PROPRIETÀ E IMPIEGHI
UNI X 12 Cr Ni 1707 AISI 301	Acciaio ad elevate caratteristiche meccaniche allo stato incrudito con buona resistenza alla corrosione in atmosfera naturale e facilmente saldabile. Prodotto di norma sotto forma di nastri e lamiere	UNI X 12 Cr 13 AISI 403	Acciaio elaborato in modo particolarmente curato per renderlo atto alla costruzione di palette per turbine a vapore (che possono lavorare fino 600 °C). Da mettere in opera sempre allo stato bonificato.
UNI X 10 Cr Ni 1809 AISI 302	Acciaio di notevole resistenza alla corrosione, buona lavorabilità a freddo e ottima lucidabilità. E' prodotto di norma in nastri e lamiere per la fabbricazione di elementi decorativi, utensili da cucina, rivestimenti di banchi bar e vetrine frigorifere. Facilmente saldabile. Se ne consiglia la solubilizzazione dopo saldatura.	UNI X 12 Cr 13 AISI 410	Acciaio resistente alla corrosione da agenti atmosferici, da soluzioni debolmente alcaline e da soluzioni diluite di acidi organici. Viene impiegato per parti di macchine sollecitate alla corrosione ed al calore fino a 650 °C. Si utilizza sempre allo stato bonificato, possibilmente lucidandone le superfici.
UNI X 10 Cr Ni 1809 AISI 303	La sua particolare analisi lo rende idoneo all'impiego su macchine automatiche. Utilizzato nella produzione di serie di viterie, bulloni, raccorderie ecc.	UNI X 12 Cr 13 AISI 416	Acciaio con caratteristiche simili all'AISI 410, ma particolarmente atto alla lavorazione su macchine automatiche ad alta velocità grazie alla presenza di zolfo. La minore resistenza alla corrosione dovuta allo zolfo è in parte attenuata dalla contemporanea aggiunta di Molibdeno. Usare sempre allo stato bonificato.
UNI X 5 Cr Ni 1819 AISI 304	Nota come 18-10. Buona resistenza alla corrosione. Impieghi di carattere generale: industria, chimica alimentare, farmaceutica, cartaria.	UNI X 20 Cr 13 AISI 420 A	Acciaio con buona resistenza alla corrosione da acque dolci e vapore. Ha caratteristiche di resistenza meccanica superiori a quelle dell'AISI 410 unite, però, ad una minore tenacità. Usato sovente per allestire palette per turbine a vapore sempre allo stato bonificato.
UNI X 2 Cr Ni 1811 AISI 304 L	Acciaio della serie 18-10 a bassissimo Carbonio. Ha ottima resistenza alla corrosione intercristallina che si mantiene dopo saldatura senza necessità di trattamento di solubilizzazione. Ideale nelle costruzioni saldate, ha buone caratteristiche di imbutibilità ed è facilmente lucidabile. Viene impiegato nell'industria chimica, alimentare, tessile e cartaria, soprattutto nella costruzione di apparecchiature saldate.	UNI X 30 Cr 13 AISI 420 B	Trova il suo impiego nella costruzione di stampi per resine, strumenti chirurgici, coltelleria, parti di pompe ed organi di macchine come alberi, assi, valvole ecc. Ha media resistenza alla corrosione allo stato bonificato.
UNI X 8 Cr Ni 1812 AISI 305	Acciaio a basso tenore di Carbonio e a più alto tenore di Nichel (che riduce il possibile indurimento per incrudimento). Prodotto di norma in barre e fili per la fabbricazione di viteria e bulloneria riscalcata a freddo per l'industria chimica ed alimentare, gli impianti idrosanitari, le costruzioni navali e gli elettrodomestici.	UNI X 40 Cr 14 AISI 420 C	Acciaio con buone caratteristiche di inossidabilità e durezza dopo la tempra superiori a quelle dell'AISI 420. Utilizzato per la produzione di coltelleria di qualità ricavata da nastro sottile; trova ulteriori impieghi nella fabbricazione di strumenti chirurgici, calibri ed utensili speciali.

Proprietà e impieghi delle varie leghe

MARCA	PROPRIETÀ E IMPIEGHI	MARCA	PROPRIETÀ E IMPIEGHI
UNI X 162 Cr Ni 2314 AISI 309	Acciaio con buone caratteristiche meccaniche fino a 1000 °C. Facilmente saldabile. Per quanto riguarda la resistenza chimica può essere usato fino a 1100 °C in atmosfera ossidante, 1050 °C in atmosfera ossidante solforosa e 900 °C in atmosfera riducente.	UNI X 16 Cr Ni 16 AISI 431	Acciaio con buone caratteristiche meccaniche dopo tempra e buona resistenza alla corrosione dovuta ad acidi organici, soluzione alcaline e vapore ad alta pressione. Trova largo impiego nell'industria navale, chimica, petrolchimica e alimentare. E' necessario che sia sempre utilizzato allo stato bonificato.
UNI X 22 Cr Ni 2520 AISI 310	Acciaio di ottima resistenza meccanica a caldo. Sopporta bene le continue variazioni di temperatura anche con sensibili e bruschi salti termici. Limiti di impiego: 1050 °C in atmosfera ossidante, 950 °C in atmosfera ossidante solforosa o in atmosfera riducente, 750 °C in atmosfera riducente solforosa.	UNI X 6 Cr 17 AISI 430	Acciaio tipicamente ferritico con struttura stabile. Buone caratteristiche di resistenza alla corrosione da agenti atmosferici e buona attitudine alla deformazione a freddo. Impiegato nella costruzione di elettrodomestici, casalinghi ed accessori per auto. Facilmente lucidabile. La lucidatura a specchio gli conferisce la massima resistenza alla corrosione.
UNI X 5 Cr Ni 1712 AISI 316	Il molibdeno aumenta la sua resistenza alla corrosione nei confronti delle soluzioni solforiche, di acidi organici, di cloruri ecc. Impiegato in industrie chimiche, tessili, tintorie, alimentari, della plastica, cartarie, della conciatura.	UNI X 10 Cr S 17 AISI 430 F	Acciaio specialmente adatto alla lavorazione su macchine automatiche ad alta velocità grazie all'azione di Zolfo e Molibdeno. Buona resistenza alla corrosione in atmosfera naturale o in presenza di soluzioni debolmente ossidanti. Utilizzato per la produzione in serie di viteria, bolloneria, alberini, perni ecc.
UNI X 2 Cr Ni Mo 1712 AISI 316 L	Acciaio analogo all'AISI 316 ma con tenore di Mo più alto, che ne consente l'impiego in condizioni di corrosione più gravose come ad esempio in presenza di soluzioni di acido solforico con concentrazioni inferiori al 10% o superiori all'80% a temperatura ambiente. Si lucida bene e non richiede solubilizzazione dopo ladatura.	UNI X 8 Cr Mo 17 AISI 434	Acciaio con caratteristiche molto simili all'AISI 430 ma con maggiore resistenza alla corrosione per vaiolatura (causata soprattutto dallo ione Cloro presente in ambiente marino e nei sali antigelo sparsi in inverno sulle strade). Grazie alle sue caratteristiche viene impiegato soprattutto per profilati, paraurti, calandre ed accessori esterni di autovetture.
UNI X 6 Cr Ni Ti 1811 AISI 321	Acciai stabilizzati al Titanio, insensibili alla corrosione intercristallina anche dopo saldatura. Hanno notevole resistenza alla corrosione, sono molto facilmente saldabili e possono essere impiegati anche a temperature di 700-800 °C. Fino a 200-300 °C mantengono praticamente inalterate le caratteristiche meccaniche. Grazie a queste qualità vengono sempre più utilizzati in sostituzione dei 18-10 classici nelle costruzioni saldate per l'industria chimica, navale e aeronautica. La lucidabilità è mediocre per la presenza del Titanio.		

AISI 304 - AISI 316
Piatti - Cesoiati 4 mt
Piatti - Laminati 5/6 mt (a partire da 15x8)

Dim.	Spessore mm												
	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40
	Peso Kg/m												
10	0,24	0,32	0,40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12	0,29	0,38	0,48	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
15	0,36	0,48	0,60	0,72	0,96	1,20	•	•	•	•	•	•	•
20	0,48	0,64	0,80	0,96	1,28	1,60	1,92	2,40	•	•	•	•	•
25	0,60	0,80	1,00	1,20	1,60	2,00	2,40	3,00	•	•	•	•	•
30	0,72	0,96	1,20	1,44	1,92	2,40	2,88	3,60	4,80	•	•	•	•
35	0,84	1,12	1,40	1,68	2,24	2,80	3,36	4,20	5,60	7,00	•	•	•
40	0,96	1,28	1,60	1,92	2,56	3,20	3,84	4,80	6,40	8,00	9,60	•	•
45	1,08	1,44	1,80	2,16	2,88	3,60	4,32	5,40	7,20	9,00	10,80	•	•
50	1,20	1,60	2,00	2,40	3,20	4,00	4,80	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00
60	1,44	1,92	2,40	2,88	3,84	4,80	5,76	7,20	9,60	12,00	14,40	16,80	19,20
70	1,68	2,24	2,80	3,36	4,48	5,60	6,72	8,40	11,20	14,00	16,80	19,60	22,40
80	1,92	2,56	3,20	3,84	5,12	6,40	7,68	9,60	12,80	16,00	19,20	22,40	25,60
90	2,16	2,88	3,60	4,32	5,76	7,20	8,64	10,80	14,40	18,00	21,60	25,20	28,80
100	2,40	3,20	4,00	4,80	6,40	8,00	9,60	12,00	16,00	20,00	24,00	28,00	32,00
110	2,59	3,50	4,37	5,25	7,00	8,75	10,49	13,12	17,31	21,64	25,97	•	34,63
120	2,88	3,84	4,80	5,76	7,68	9,60	11,52	14,40	19,20	24,00	28,80	33,60	38,40
140	3,30	4,40	5,57	6,68	8,90	11,13	13,36	16,70	22,04	27,55	33,05	•	44,07
150	3,60	4,80	6,00	7,20	9,60	12,00	14,40	18,00	24,00	30,00	36,00	42,00	48,00
180	•	5,76	7,16	8,59	11,45	14,31	17,17	21,47	28,33	35,42	42,50	•	50,67
200	4,80	6,40	8,00	9,60	12,80	16,00	19,20	24,00	32,00	40,00	48,00	56,00	64,00
250		7,85	9,80	11,93	15,70	19,60							

TONDI E QUADRI

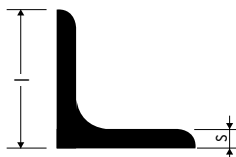


AISI 304 - AISI 316
Laminati
Trafilati

Diametro o lato mm	● ■		Diametro o lato mm	● ■		Diametro o lato mm	● ■	
	●	■		●	■		●	■
3	0,06		44	11,94	15,20	160	157,8	200,9
4	0,10		45	12,48	15,90	165	167,9	213,7
5	0,154	0,196	46	13,05	16,61	170	178,2	226,8
6	0,222	0,283	48	14,20	18,09	175	188,8	240,4
7	0,302	0,385	50	15,41	19,63	180	199,8	254,3
8	0,395	0,502	52	16,67	21,23	185	211,0	268,6
9	0,499	0,636	54	17,98	22,89	190	222,6	283,4
10	0,617	0,785	55	18,65	23,75	195	234,4	298,5
11	0,746	0,950	56	19,34	24,62	200	246,6	314,0
12	0,888	1,130	58	20,74	26,41	205	259,1	329,9
13	1,042	1,327	60	22,20	28,26	210	271,9	346,2
14	1,208	1,539	62	23,70	30,18	215	285,0	362,8
15	1,387	1,766	64	25,25	32,15	220	298,4	379,9
16	1,578	2,010	65	26,05	33,16	225	312,1	397,4
17	1,782	2,269	66	26,86	34,20	230	326,2	415,2
18	1,998	2,543	68	28,51	36,30	235	340,5	433,5
19	2,226	2,834	70	30,21	38,47	240	355,1	452,0
20	2,466	3,140	72	31,96	40,69	245	370,1	471,1
21	2,719	3,462	74	33,76	42,99	250	385,3	490,8
22	2,984	3,799	75	34,68	44,13	255	400,9	510,4
23	3,261	4,153	76	35,61	45,34	260	416,8	530,8
24	3,551	4,522	78	37,51	47,76	265	433,0	551,2
25	3,853	4,906	80	39,46	50,24	270	449,5	572,4
26	4,168	5,307	85	44,55	56,72	275	466,3	593,8
27	4,495	5,723	90	49,94	63,59	280	483,4	615,6
28	4,934	6,154	95	55,634	70,85	285	500,8	637,6
29	5,185	6,602	100	61,65	78,50	290	518,5	660,0
30	5,549	7,065	105	67,97	86,55	295	536,5	683,1
31	5,925	7,551	110	74,60	94,99	300	554,9	706,7
32	6,313	8,038	115	81,54	103,8	305	573,5	730,2
33	6,714	8,557	120	88,78	113,0	310	592,5	754,4
34	7,127	9,075	125	96,33	122,7	315	611,8	778,9
35	7,550	9,616	130	104,2	132,7	320	631,3	803,4
36	7,990	10,17	135	112,4	143,1	325	651,2	829,2
37	8,440	10,76	140	120,8	153,9	330	671,4	854,9
38	8,903	11,34	145	129,6	165,0	335	692,0	881,0
40	9,865	12,56	150	138,7	176,6	340	712,7	907,5
42	10,88	13,85	155	148,1	188,6	350	755,3	961,6

ANGOLARI LAMINATI E RICAVATI DA LAMIERA

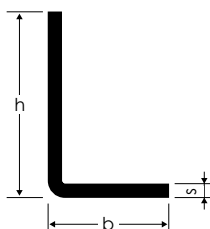
Angolari laminati AISI 304



Dimensioni	Kg/m
20x3	0,87
20x4	1,14
25x3	1,11
25x4	1,45
30x3	1,36
30x4	1,78
35x3	1,61
35x4	2,09
35x5	2,57
40x3	1,84
40x4	2,42
40x5	2,97

Dimensioni	Kg/m
50x4	3,01
50x5	3,77
50x6	4,47
60x5	4,57
60x6	5,42
65x6	5,95
70x7	6,38
80x8	9,66
80x10	11,88
100x8	12,10
100x10	15,10
120x10	17,45

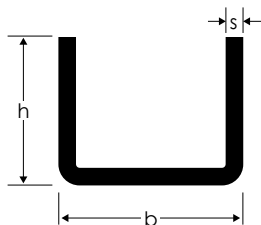
Profili a L



Dimensioni h x b	Sp.	Kg/m
20x20	3	0,87
25x25	3	1,11
30x30	3	1,36
40x20	3	1,30
40x40	3	1,75

Dimensioni h x b	Sp.	Kg/m
50x30	3	1,77
50x30	4	2,30
50x50	3	2,31
60x30	3	2,00
60x40	3	2,42
80x40	4	3,55

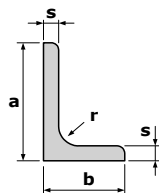
Profili a U AISI 304



Dimensioni h x b x h	Sp.	Kg/m
20x20x20	2	0,85
15x30x15	3	1,16
20x40x20	3	1,65
25x50x25	4	2,73
30x30x30	2	1,31
30x30x30	4	2,50
35x35x35	2	1,56
40x40x40	3	2,61
30x60x30	3	2,61
40x80x40	3	3,58
50x100x50	4	5,61

ELLE LATI DISUGUALI LAMINATI

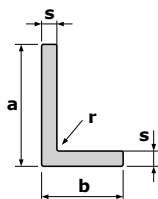
Spigoli tondi AISI 304 - AISI 316



Dimensioni			
a	b	s	peso Kg/m
30	15	3	1,07
30	20	4	1,45
40	20	4	1,77
40	20	5	2,17
45	30	5	2,77
50	30	4	2,35
50	30	5	2,96
60	30	5	3,37
60	30	6	3,95
60	40	4	3,06
60	40	5	3,76
60	40	6	4,46
80	65	6	6,77
100	50	6	6,85
120	80	10	15,44
150	100	10	

ELLE LATI DISUGUALI SALDATI

Spigoli vivi AISI 304 - AISI 316



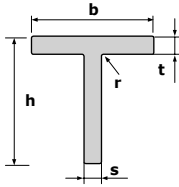
Dimensioni			
a	b	s	peso Kg/m
laminato 100	50	6	6,85
100	50	8	8,99
100	50	10	11,10
100	65	7	8,77
100	65	9	11,10
100	65	11	13,40
100	75	7	9,32
100	75	8	10,56
120	80	8	12,20
120	80	10	15,00
120	80	12	17,80
130	65	8	11,90
130	65	10	14,60
130	90	10	16,60
130	90	12	19,70

Dimensioni			
h	b	s	peso Kg/m
150	75	10	16,70
150	90	10	18,84
150	90	11	18,60
150	90	12	18,60
150	90	8	15,75
150	100	10	22,61
150	100	12	22,60
160	80	10	18,05
180	90	10	21,18
180	90	12	25,44
200	100	10	23,00
200	100	12	27,30
200	100	16	35,90
200	150	12	32,97
200	150	15	39,60

PROFILOT (MISURE STANDARD)

(misure alternative su richiesta)

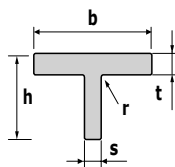
Lati uguali AISI 304 - AISI 316



Dimensioni			
h	b	s	Kg/m
20	20	3	0,94
25	25	3	1,18
30	30	3	1,72
30	30	4	1,75
30	30	5	2,16
35	35	4	2,20
35	35	5	2,70
40	40	4	2,61
40	40	5	2,90
50	50	5	3,92
50	50	6	4,38
60	60	6	5,60
60	60	8	7,03
60	60	10	9,33
70	70	9	9,26
80	80	8	10,04
100	100	10	14,93
120	120	13	23,00
140	140	15	32,00

PROFILO T

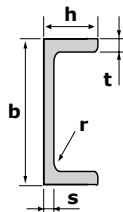
Lati disuguali AISI 304 - AISI 316



Dimensioni			
b	h	s	Kg/m
40	20	4	1,79
50	25	5	2,76
60	30	5,5	3,64
70	35	6	4,66
80	40	7	6,20
100	50	8,5	9,00
120	60	10	12,80

PROFILI UAP LAMINATI/SALDATI

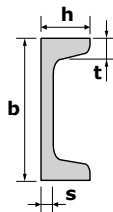
(misure alternative su richiesta)
Flange parallele



Dimensioni				
b	h	s	t	Kg/m
50	25	3	3	2,30
60	30	5	5	4,37
80	40	5	5	6,00
100	50	5	5	7,65
120	60	6	6	11,11
150	75	6	6	14,00

PROFILI UNP LAMINATI

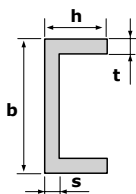
(misure alternative su richiesta)
Flange coniche



Dimensioni				
b	h	s	t	Kg/m
20	10	3	3,5	0,86
30	15	4	4,5	1,78
30	33	5	7	4,33
40	20	3	3,5	2,05
40	20	4	4,5	2,30
40	35	5	7	4,87
50	25	5	6	3,90
50	38	5	7	5,59
60	30	6	6	5,45
65	42	5,5	7,5	7,09
80	45	6	8	8,64
100	50	6	8,5	10,60
120	55	7	9	13,35
140	60	7	10	16,01
160	65	7,5	10,5	18,84

PROFILI UNP SALDATI

(misure alternative su richiesta)
Flange parallele AISI 304 - AISI 316

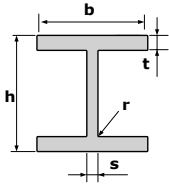


Dimensioni				
b	h	s	t	Kg/m
80	45	6	8	8,64
100	50	6	6	10,60
120	55	7	9	13,35
140	60	7	10	16,01
150	75	6	6	14,00
160	65	7,5	10,5	18,84
180	70	8	11	22,00
200	75	8,5	11,5	25,28
220	80	9	12,5	29,40
240	85	9,5	13	33,21
260	90	10	14	37,92
300	100	10	16	46,16

TRAVE HEA AD ALI PARALLELE

(possibilità taglio a misura - misure oltre L. 6.000 su richiesta)

AISI 304
AISI 316

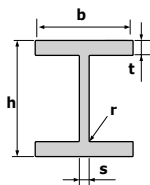


Designaz.	Dimensioni				
	h	b	s	t	Kg/m
100	96	100	5	8	16,70
120	114	120	5	8	19,90
140	133	140	5,5	8,5	24,70
160	152	160	6	9	30,40
180	171	180	6	9,5	35,50
200	190	200	6,5	10	42,30
220	210	220	7	11	50,50
240	230	240	7,5	12	60,30
260	250	260	7,5	12,5	68,20
280	270	280	8	13	76,40
300	290	300	8,5	14	88,30
320	310	300	9	15,5	97,60
340	330	300	9,5	16,5	105
360	350	300	10	17,5	112
400	390	300	11	19	125
450	440	300	11,5	21	140
500	490	300	12	23	155
550	540	300	12,5	24	166
600	590	300	13	25	178
650	640	300	13,5	26	190
700	690	300	14,5	27	204
800	790	300	15	28	224
900	890	300	16	30	252
1000	990	300	16,5	31	272

TRAVE HEB AD ALI PARALLELE

(possibilità taglio a misura - misure oltre L. 6.000 su richiesta)

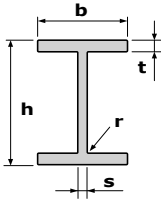
AISI 304
AISI 316



Designaz	Dimensioni				
	h	b	s	t	Kg/m
100	100	100	6	10	20,40
120	120	120	6,5	11	26,70
140	140	140	7	12	33,70
160	160	160	8	13	42,60
180	180	180	8,5	14	51,20
200	200	200	9	15	61,30
220	220	220	9,5	16	71,50
240	240	240	10	17	83,20
260	260	260	10	17,5	93
280	280	280	10,5	18	103
300	300	300	11	19	117
320	320	300	11,5	20,5	127
340	340	300	12	21,5	134
360	360	300	12,5	22,5	142
400	400	300	13,5	24	155
450	450	300	14	26	171
500	500	300	14,5	28	187
550	550	300	15	29	199
600	600	300	15,5	30	212
650	650	300	16	31	225
700	700	300	17	32	241
800	800	300	17,5	33	262
900	900	300	18,5	35	291
1000	1000	300	19	36	314

TRAVI IPE ALI PARALLELE

(misure oltre L6000 su richiesta- servizio taglio) AISI 304 - AISI 316

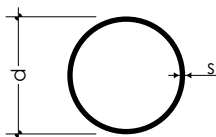


Designaz	Dimensioni				
	h	b	s	t	Kg/m
80	80	42	3,9	5,9	6,00
100	100	50	4,5	6,8	8,10
120	120	58	5,1	7,7	10,40
140	140	66	5,7	8,6	12,90
160	160	74	6,3	9,5	15,80
180	180	82	6,9	10,4	18,80
200	200	90	7,5	11,3	22,40
220	220	98	8,1	12,2	26,20
240	240	106	8,7	13,1	30,70
270	270	135	6,6	10,2	36,10
300	300	150	7,1	10,7	42,20
330	330	160	7,5	11,5	49,10
360	360	170	8	12,7	57,10
400	400	180	8,6	13,5	66,30
500	500	200	10,20	16	90,70
550	550	210	11,1	17,2	106,00
600	600	220	12	19	122,00



ACCIAIO
INOX

TUBI TONDI SALDATI AD USO GENERICO



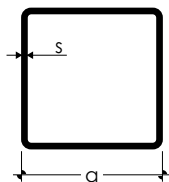
tubi elettrouniti tig /
laser secondo norma en 10217-7
tubi in alta frequenza
secondo norma en 10296-2

Diametri			Spessori mm								
mm	O.D.	DN	0,5	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5
6			•	0,125	•	•	•	•	•	•	•
8			•	0,175	•	•	•	•	•	•	•
10	1,8"	6	•	0,225	0,264	0,319	•	•	•	•	•
12			•	0,275	0,325	0,394	0,501	•	•	•	•
13	1/4"	8	•	0,313	0,370	0,451	•	•	•	•	•
14			•	0,326	0,385	0,470	0,601	•	•	•	•
15			•	0,351	0,415	0,507	0,650	•	•	•	•
16			•	0,376	0,445	0,545	0,701	•	•	•	•
17,2	3/8"	10	•	0,406	0,481	0,590	0,761	•	•	•	•
18			•	0,426	0,505	0,620	0,801	•	•	•	•
19,05			•	0,452	0,536	0,659	0,854	•	•	•	•
20			•	0,476	0,565	0,695	0,901	•	•	•	•
21,3	1/2"	15	•	0,508	0,604	0,744	0,967	1,177	1,375	•	•
22			•	0,526	0,625	0,770	1,002	•	•	•	•
23			•	0,551	0,655	0,808	1,052	•	•	•	•
25			•	0,601	0,715	0,883	1,152	1,409	1,650	•	•
25,4			•	0,611	0,727	0,898	1,172	1,434	1,680	•	•
26,9	3/4"	20	•	•	0,772	0,954	1,247	1,527	1,795	•	•
28			•	0,676	0,805	0,995	1,302	•	•	•	•
30			•	0,726	0,865	1,070	1,402	1,722	2,028	•	•
32			•	0,776	0,925	1,146	1,502	1,847	2,178	•	•
33			•	•	•	1,183	•	•	•	•	•
33,7	1"	25	•	0,819	0,977	1,209	1,588	1,953	2,306	2,980	•
34			•	0,826	0,986	1,221	1,603	•	•	•	•
35			•	0,851	1,016	1,258	1,653	2,035	2,404	•	•
38,1			•	0,929	1,109	1,375	1,808	2,229	2,637	•	•
40			•	0,977	1,166	1,446	1,903	2,348	2,779	3,610	•
42,4	1.1/4"	32	•	•	1,238	1,536	2,023	2,498	2,960	3,850	•
43			•	•	1,256	1,559	•	•	•	•	•
44,5			•	•	1,301	1,615	2,128	2,629	3,117	•	•
45			•	1,102	1,316	1,634	2,153	2,661	3,155	•	•
48,3	1.1/2"	40	•	•	1,415	1,758	2,319	2,867	3,403	4,440	•
50			•	1,227	1,466	1,822	2,404	2,974	3,531	4,610	•
50,8			•	1,247	1,490	1,852	2,444	3,024	3,591	•	•
51			•	1,252	1,496	1,859	2,454	3,036	3,606	•	•
52			•	1,277	1,526	1,897	2,504	3,099	3,681	•	•
53			•	•	1,556	•	•	•	•	•	•
54			•	1,327	1,587	1,972	2,604	3,224	3,831	•	•
57			•	•	1,677	2,085	2,754	3,412	4,056	•	•
60,3	2"	50	•	•	1,776	2,209	2,920	3,618	4,304	5,639	6,920
63,5			•	•	•	2,329	3,080	3,819	4,545	•	•
70			•	•	•	2,573	3,405	4,226	5,033	6,611	•
73,03			•	•	•	2,687	•	•	•	•	•
76,1	2.1/2"	65	•	•	2,251	2,802	3,711	4,607	5,491	7,222	•
80			•	•	•	2,948	3,906	4,852	5,784	7,612	•
84			•	•	•	•	4,107	•	•	•	•
85			•	•	•	3,136	4,157	•	•	•	•
88,9	3"	80	•	•	•	3,283	4,352	5,409	6,453	8,504	10,50

Spazzolati/satinati
6MT
AISI 304 - AISI 316

Diametri			Spessori mm							
mm	O.D.	DN	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8
101,6	3 1/2"	90	3,760	4,988	6,204	7,407	9,776	12,094	14,36	•
104			•	5,108	•	•	•	•	•	•
108			4,000	5,308	•	7,888	10,417	•	•	•
114,3	4"	100	4,237	5,624	6,999	8,361	11,048	13,684	16,27	•
129			4,789	6,360	•	9,465	•	•	•	•
133			•	6,560	•	9,766	12,921	•	•	•
139,7	5"	125	5,191	6,896	8,589	10,269	13,592	16,864	•	•
154			5,728	7,612	•	11,343	•	•	•	•
159			•	7,863	•	11,719	15,525	•	•	•
168,3	6"	150	•	8,328	10,379	12,417	16,456	20,445	24,384	•
204			•	10,116	•	•	•	•	•	•
219,1	8"	200	8,173	10,872	13,559	16,233	21,544	•	•	•
254			•	12,620	•	•	•	•	•	•
273	10"	250	•	13,572	16,933	20,282	26,943	33,554	40,114	•
304			•	15,124	•	•	•	•	•	•
323,9	12"	300	•	16,121	20,120	24,106	32,041	39,926	47,761	•
355,6	14"	350	•	•	•	26,487	35,216	•	•	•
406,4	16"	400	•	•	•	30,303	40,304	•	•	•
457,2	18"	450	•	•	28,464	34,120	45,393	56,615	67,788	89,984
508	20"	500	•	•	31,644	37,936	50,481	62,976	75,420	100,160
558,8	22"	550	•	•	34,824	41,752	55,569	69,336	83,053	110,336
609,6	24"	600	•	•	38,004	45,568	60,657	75,696	90,685	120,513
660,4	26"	650	•	•	41,185	49,384	65,745	82,056	98,317	130,689
711,2	28"	700	•	•	44,365	53,200	70,833	88,416	105,949	140,865
762	30"	750	•	•	47,545	57,016	75,921	94,776	113,581	151,041
812,8	32"	800	•	•	•	60,832	81,009	101,137	121,214	161,218
863,6	34"	850	•	•	•	64,648	86,098	107,497	128,846	171,394
914,4	36"	900	•	•	•	68,464	91,186	113,857	136,478	181,570
965,2	38"	950	•	•	•	72,280	96,274	120,217	144,110	191,746
1016	40"	1000	•	•	•	76,097	101,362	126,577	151,742	201,923
1066,8	42"	1050	•	•	•	79,913	106,450	132,937	159,375	212,099
1117,6	44"	1100	•	•	•	83,729	111,538	139,298	167,007	222,275
1168,4	46"	1150	•	•	•	87,545	116,626	145,658	174,639	232,451
1219,2	48"	1200	•	•	•	91,361	121,714	152,018	182,271	242,628
1270	50"	1250	•	•	•	95,177	126,803	158,378	189,903	252,804

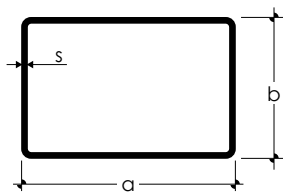
TUBOLARI QUADRI



Spazzolati/satinati
6MT
AISI 304 - AISI 316

a mm	Spessori mm								
	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6
10 x 10	0,294			•	•	•	•	•	•
12 x 12	0,358	0,423	0,518	•	•	•	•	•	•
15 x 15	0,453	0,538	0,661	0,86	•	•	•	•	•
16 x 16	0,485	0,576	0,709	0,921	•	•	•	•	•
20 x 20	0,613	0,729	0,901	1,176	•	•	•	•	•
25 x 25	0,772	0,921	1,140	1,495	1,840	2,170	•	•	•
30 x 30	0,932	1,112	1,379	1,814	2,236	2,645	•	•	•
35 x 35	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124	•	•	•
40 x 40	1,251	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602	4,703	5,750	•
45 x 45	1,410	1,686	2,097	2,771	•	4,081	•	•	•
50 x 50	•	1,878	2,336	3,090	3,831	4,559	5,979	7,350	8,670
60 x 60	•	•	2,814	3,728	4,628	5,516	7,255	8,940	10,58
70 x 70	•	•	•	4,366	•	6,473	8,531	10,54	•
80 x 80	•	•	3,771	5,004	6,223	7,430	9,807	12,133	15,32
100 x 100	•	•	4,728	6,279	•	9,344	12,359	15,323	18,24
120 x 120	•	•	•	7,555	•	11,258	14,910	18,513	22,07
150 x 150	•	•	•	9,469	•	14,129	18,738	23,298	27,81
200 x 200	•	•	•	12,659	•	18,913	25,118	31,272	•

TUBOLARI RETTANGOLARI



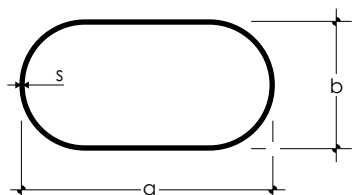
Spazzolati/satinati
6MT
AISI 304 - AISI 316

a x b mm	Spessori mm								
	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6
20 x 10	0,453	0,538	0,661	•	•	•	•	•	•
20 x 15	0,533	0,634	0,781	1,020	•	•	•	•	•
20 x 10	0,533	•	0,781	•	•	•	•	•	•
25 x 15	0,613	0,729	0,901	1,176	•	•	•	•	•
30 x 10	0,613	0,729	0,901	1,176	•	•	•	•	•
30 x 15	0,693	0,825	1,020	1,335	•	•	•	•	•
30 x 20	0,772	0,921	1,140	1,495	•	•	•	•	•
35 x 20	0,852	1,017	1,259	1,654	•	•	•	•	•
40 x 10	•	•	1,140	1,495	•	•	•	•	•
40 x 15	0,852	1,017	1,259	1,654	•	•	•	•	•
40 x 20	0,932	1,112	1,379	1,814	•	2,645	•	•	•
40 x 27	•	•	1,550	•	•	•	•	•	•
40 x 30	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124	•	•	•
50 x 10	•	•	1,379	•	•	•	•	•	•
50 x 15	•	•	1,499	•	•	•	•	•	•
50 x 20	1,091	1,304	1,618	2,133	•	3,124	•	•	•
50 x 25	1,171	1,399	1,738	2,292	•	3,363	•	•	•
50 x 30	1,251	1,495	1,858	2,452	•	3,602	•	•	•
50 x 40	•	•	2,097	2,771	•	4,081	•	•	•
60 x 20	1,250	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602	•	•	•
60 x 30	1,410	1,686	2,097	2,771	3,432	4,081	•	•	•
60 x 40	•	1,878	2,336	3,090	3,831	4,559	5,980	•	•
70 x 20	•	•	•	2,771	•	4,081	•	•	•
70 x 30	•	•	•	3,090	•	4,559	•	•	•
80 x 20	•	•	2,336	3,090	•	•	•	•	•
80 x 40	•	•	2,814	3,728	4,628	5,516	7,255	8,940	10,58
80 x 60	•	•	3,293	4,366	•	6,473	8,531	10,538	•
100 x 20	•	•	•	3,730	•	•	•	•	•
100 x 30	•	•	•	4,050	•	6,00	•	•	•
100 x 40	•	•	3,293	4,366	5,426	6,473	8,531	10,538	•
100 x 50	•	•	•	4,685	5,824	6,952	9,169	11,336	13,45
100 x 60	•	•	3,771	5,004	•	7,430	9,807	12,133	•
100 x 80	•	•	4,250	5,641	•	8,387	11,083	13,728	•
120 x 40	•	•	3,771	5,004	•	7,430	9,807	12,133	•
120 x 60	•	•	4,240	5,641	•	•	11,083	13,728	16,32
120 x 80	•	•	•	6,279	•	•	12,359	15,323	•
140 x 80	•	•	•	•	•	10,301	13,635	16,918	20,15
150 x 50	•	•	•	6,279	•	9,344	12,359	15,323	•
150 x 100	•	•	•	7,874	•	11,736	15,548	19,310	23,02
160 x 80	•	•	•	7,5555	•	11,258	14,910	18,513	22,07
200 x 100	•	•	•	•	•	14,129	18,738	23,298	27,81
200 x 150	•	•	•	•	•	16,521	21,928	27,285	34,59
250 x 100	•	•	•	11,064	13,799	16,521	21,928	27,285	•
250 x 150	•	•	•	12,659	15,793	18,913	25,118	31,272	•
300 x 100	•	•	•	12,659	15,793	18,913	25,118	31,272	•
300 x 150	•	•	•	14,254	17,786	21,306	28,308	35,259	•

ACCIAIO
INOX

TUBI OVALI

AISI 304

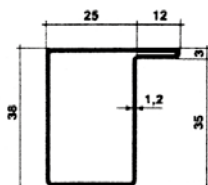


Dimensioni	Spessore	
	1,5	2
a x b mm	Peso Kg/m	
30 x 15	0,87	1,13
40 x 20	1,19	1,56

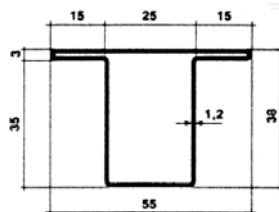
TUBI PER SERRAMENTI

AISI 304

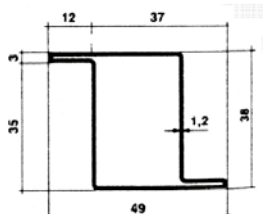
1A KG ML. 1,39



1B KG ML. 1,68



1C KG ML. 1,58



BARRE FORATE E TUBI SENZA SALDATURA

Barre forate per impieghi meccanici

PRODUZIONE PROPRIA DI TONDI FORATI TRAMITE CONSOCIATA ERIDIAN 2.0

diametro esterno	diametro interno	peso medio	misure garantite dopo la sgrossatura			
			misurate sul diametro esterno		misurate sul diametro interno	
			max d.e. mm	max d.i. mm	max d.e. mm	max d.i. mm
mm	mm	kg/ml				
32	20	4,23	31,0	22,0	30,0	21,0
32	16	5,11	31,0	18,0	30,0	17,0
36	25	4,58	35,0	27,0	34,0	26,0
36	20	5,96	35,0	22,0	34,0	21,0
36	16	6,84	35,0	18,5	33,5	17,0
40	28	5,53	39,0	30,5	38,0	29,0
40	25	6,51	39,0	27,0	38,0	26,0
40	20	7,89	39,0	22,5	37,5	21,0
45	32	6,75	44,0	34,0	43,0	33,0
45	28	8,23	44,0	30,5	42,5	29,0
45	20	10,60	44,0	22,5	42,5	21,0
50	36	8,08	49,0	38,0	48,0	37,0
50	32	9,75	49,0	34,5	47,5	33,0
50	25	12,20	55,0	27,5	47,5	26,0
56	40	10,30	55,0	42,0	54,0	41,0
56	36	12,10	55,0	38,5	53,5	37,0
56	28	15,30	62,0	30,5	53,5	29,0
63	50	10,00	62,0	52,0	61,0	51,0
63	40	15,60	62,0	42,5	60,5	41,0
63	36	17,50	62,0	38,5	60,5	37,0
63	32	19,10	62,0	34,5	60,5	33,0
71	56	13,00	69,5	58,0	69,0	57,0
71	45	19,80	69,5	47,5	68,5	46,0
71	40	22,40	69,5	42,5	68,5	41,0
71	36	24,30	69,5	38,5	68,5	37,0
75	40	26,20	73,5	42,5	72,0	41,0
80	63	16,50	78,5	65,5	77,5	64,0
80	50	25,50	78,5	52,5	77,0	51,0
80	45	28,50	78,5	47,5	77,0	46,0
80	40	31,10	78,5	43,0	77,0	41,0
85	45	33,70	83,5	48,0	82,0	46,0
90	71	20,80	88,5	73,5	87,5	72,5
90	63	27,40	88,5	65,5	87,0	64,0
90	56	32,50	88,5	58,5	87,0	57,0
90	50	36,40	88,5	53,0	87,0	51,0
95	50	42,30	93,5	52,0	91,0	51,0
90	71	20,80	88,5	73,5	87,5	72,5
90	63	27,40	88,5	65,5	87,0	64,0
90	56	32,50	88,5	58,5	87,0	57,0
90	50	36,40	88,5	53,0	87,0	51,0
95	50	42,30	93,5	52,0	91,0	51,0
100	80	24,60	98,5	82,5	97,0	81,5

Barre forate per impieghi meccanici

PRODUZIONE PROPRIA DI TONDI FORATI TRAMITE CONSOCIATA ERIDIAN 2.0

diametro esterno	diametro interno	peso medio	misure garantite dopo la sgrossatura			
			misurate sul diametro esterno		misurate sul diametro interno	
			max d.e. mm	max d.i. mm	max d.e. mm	max d.i. mm
mm	mm	kg/mlt				
100	71	32,90	98,5	73,5	97,0	72,5
100	63	39,50	98,5	65,5	96,5	64,0
100	56	44,60	98,5	59,0	96,5	57,0
106	80	32,50	104,0	82,5	103,0	81,5
106	71	40,80	104,0	74,0	102,5	72,5
106	63	47,40	104,0	66,0	102,5	64,0
106	56	52,50	104,0	59,0	102,5	57,0
112	90	30,4	110,0	93,0	109,0	91,5
112	80	40,8	110,0	83,0	108,5	81,5
112	71	49,2	110,0	74,0	108,5	72,5
112	63	58,8	110,0	66,0	108,0	64,0
118	90	39,2	116,0	93,0	114,5	91,5
118	80	49,7	116,0	83,0	114,5	81,5
118	71	57,9	116,0	74,0	114,0	72,5
118	63	64,6	116,0	66,0	114,0	64,0
125	100	38,4	123,0	106,0	121,5	101,5
125	90	50,1	123,0	93,0	121,5	91,5
125	80	60,5	123,0	83,0	121,0	81,5
125	71	68,9	123,0	74,5	121,0	72,5
132	106	42,3	130,0	109,0	128,5	108,0
132	90	61,6	130,0	93,5	128,0	91,5
132	80	72,0	130,0	83,5	128,0	81,5
132	71	80,3	130,0	74,5	127,5	72,5
140	112	48,2	137,5	115,0	136,5	114,0
140	100	63,8	137,5	103,5	136,0	101,5
140	90	75,4	137,5	93,5	136,0	91,5
140	80	85,9	137,5	83,5	135,5	81,5
150	125	47,8	147,5	128,5	146,0	127,0
150	106	74,7	147,5	109,5	146,0	108,0
150	95	88,3	147,5	98,5	145,5	96,5
150	80	104,4	147,5	84,0	145,0	81,5
160	132	56,6	157,5	135,5	156,0	134,0
160	122	72,1	157,5	125,5	156,0	124,0
160	112	86,5	157,5	115,5	155,5	114,0
170	140	64,3	167,0	143,5	166,0	142,5
170	130	80,8	167,0	134,0	165,5	132,0
170	118	99,1	167,0	122,0	165,5	120,0
180	150	68,9	177,0	154,0	175,5	152,5
180	140	86,6	177,0	144,0	175,5	142,5
180	125	111,0	177,0	129,0	175,0	127,0

diametro esterno	diametro interno	peso medio	misure garantite dopo la sgrossatura			
			misurate sul diametro esterno		misurate sul diametro interno	
			max d.e. mm	max d.i. mm	max d.e. mm	max d.i. mm
mm	mm	kg/mtl				
190	160	73,5	187,0	164,0	185,5	162,5
190	150	92,4	187,0	154,0	185,5	152,5
190	132	123,6	187,0	136,5	185,0	134,0
200	160	98,4	197,0	164,0	195,0	162,5
200	150	117,3	197,0	154,5	195,0	152,5
200	140	135,2	197,0	144,5	194,5	142,5
212	170	109,7	208,5	174,5	207,0	173,0
212	130	183,3	208,5	135,0	206,0	132,0
224	180	121,6	220,5	184,5	218,5	183,0
224	140	200,6	220,5	145,0	217,5	142,5
236	190	134,2	232,0	195,0	230,5	193,0
236	150	217,6	232,0	155,5	229,5	152,5
250	200	153,7	246,0	205,0	244,0	203,0

Tubi senza saldatura per conduzioni

Diametri			Spessori mm							
			SCH 5S		SCH 10S		SCH 40S		SCH 80S	
mm	O.D.	DN	mm	kg/mt	mm	kg/mt	mm	kg/mt	mm	kg/mt
10,3	1/8"	5			1,24	0,28	1,73	0,37		
13,7	1/4"	8			1,65	0,50	2,24	0,64		
17,2	3/8"	10			1,65	0,64	2,31	0,86		
21,3	1/2"	15	1,65	0,81	2,11	1,01	2,77	1,28		
26,7	3/4"	20	1,65	1,03	2,11	1,29	2,87	1,71		
33,4	1"	25	1,65	1,31	2,77	2,12	3,38	2,53		
42,2	1 1/4"	32	1,65	1,67	2,77	2,73	3,56	3,43		
48,3	1 1/2"	40	1,65	1,92	2,77	3,15	3,68	4,10		
60,3	2" 50	1,65	2,42	2,77	3,98	3,98	3,91	5,51		
73,0	2 1/2"	65	2,11	3,74	3,05	5,33	5,16	8,77		
88,9	3"	80	2,11	4,57	3,05	6,54	5,49	11,50		
101,6	3 1/2"		2,11	5,24	3,05	7,51	5,74	13,80		
114,3	4"	100	2,11	5,91	3,05	8,47	6,02	16,30	8,56	22,70
141,3	5"	125	2,77	9,58	3,40	11,70	6,55	22,10	9,53	31,40
168,3	6"	150	2,77	11,50	3,40	14,00	7,11	28,70	10,97	43,20
219,1	8"	200	2,77	15,00	3,76	20,30	8,18	43,20	12,70	65,60

Lamiere laminate a freddo 2B (da spessore 0,6 mm a S.P. 6 mm)
Lamiere laminate a caldo F1 (da spessore 3 mm a S.P. 20 mm)

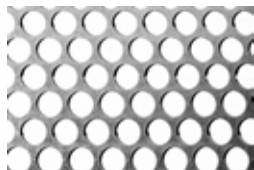
Tabella dei pesi unitari teorici delle lamiere inox							
Sp. mm	Peso a mq	1.000 x 2.000	1.000 x 3.000	1.000 x 4.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000	2.000 x 4.000
0,6	4,8	9,60	14,40	19,20	15,00	21,60	32,00
0,8	6,4	12,8	19,20	25,60	20,00	28,80	52,00
1	8	16,00	24,00	32,00	25,00	36,00	64,00
1,2	9,6	19,20	28,80	38,40	30,00	43,20	80,00
1,5	12	24,00	36,00	48,00	37,50	54,00	94,40
2	16	32,00	48,00	64,00	50,00	72,00	132,00
2,5	20	40,00	60,00	80,00	62,50	90,00	160,00
3	24	48,00	72,00	96,00	75,00	108,00	192,00
4	32	64,00	96,00	128,00	100,00	144,00	256,00
5	40	80,00	120,00	160,00	125,00	180,00	320,00
6	48	96,00	144,00	192,00	150,00	216,00	384,00
8	64	128,00	192,00	256,00	200,00	288,00	504,00
10	80	160,00	240,00	320,00	250,00	360,00	632,00
12	96	192,00	288,00	384,00	300,00	432,00	760,00
15	120	240	360	480	375	540	960,00
20	160	320	480	640	500	720	1.280,00

Dal pronto in qualità AISI 304 e AISI 316, altre qualità su richiesta.

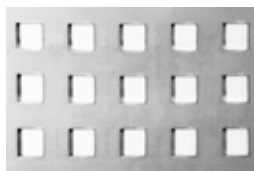
in AISI 304 sono inoltre disponibili dal pronto LAMIERE SATINATE in GRANA 220, SATINATE SCOTCH BRITE, LUCIDE IN FINITURA BA.

Da nastri in altezze standard (mm. 1000 - 1250 - 1500 - 2000) si possono fornire lamiere in lunghezze fisse oppure tagli in nastri ad altezze particolari. Dalle lamiere da bramma (sp. da mm. 10 a mm. 60) si possono fornire dischi, anelli e pezzi a disegno secondo le esigenze specifiche del cliente.

LAMIERE FORATE (FORMATI STANDARD 1000X2000 - 1250X2500 - 1500X3000) PERFORATED SHEET



Foro \varnothing	Spessore							
	1,5	2	3	4	5	6	8	10
1 mm	•	•	•		•		•	•
1,5 mm		•	•	•	•		•	•
2 mm		•	•	•	•	•	•	•
3 mm			•		•	•		•
4 mm								
5 mm								•



Foro \square mm	Spessore mm		
	1,5	2	3
8 x 8 mm	•		
10 x 10 mm	•	•	

RETE ELETROSALDATA IN PANNELLI

Maglia	Diametro Filo	Dimensioni Pannello
30 x 30	3	1000 x 2000 1200 x 2400
40 x 40	3	1000 x 2000 1200 x 2400
50 x 50	4	1000 x 2000 1200 x 2400
TEC 15 x 105	3	1000 x 2000